

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20518-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 19.01.2026

Ausstellungsdatum: 19.01.2026

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-20518-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

Würth Industrie Service GmbH & Co. KG
Industriepark Würth, Drillberg, 97980 Bad Mergentheim

mit dem Standort

Würth Industrie Service GmbH & Co. KG
Prüflaboratorium
Industriepark Würth, Drillberg, 97980 Bad Mergentheim

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt. Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20518-01-01

Prüfungen in den Bereichen:

mechanisch-technologische Materialprüfungen an Schrauben und anderen Verbindungselementen, metallographische Untersuchungen, optische Funkenemissionsspektrometrie (OES) an Stahl- und Eisenwerkstoffen, Rasterelektronenmikroskopie (REM) einschließlich energiedispersiver Röntgenspektroskopie (EDX), Korrosionsprüfungen

Flexibler Akkreditierungsbereich:

Dem Prüflaboratorium ist innerhalb der mit [Flex A] gekennzeichneten Prüfbereiche, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich. Die Liste ist öffentlich verfügbar auf der Webpräsenz des Prüflaboratoriums.

1 Mechanisch-technologische Prüfungen

1.1 Härteprüfungen an Metallen [Flex A]

DIN 7500-1 2021-07	Gewindefurchende Schrauben für Metrisches ISO-Gewinde – Teil 1: Technische Lieferbedingungen für einsatzgehärtete und angelassene Schrauben
DIN 7513 2016-12	Gewinde-Schneidschrauben – Sechskantschrauben, Schlitzschrauben – Maße, Anforderungen, Prüfungen
DIN 7516 2016-12	Gewinde-Schneidschrauben – Kreuzschlitzschrauben – Maße, Anforderungen, Prüfung
DIN EN ISO 2639 2003-04	Stahl – Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe
DIN EN ISO 2702 2023-03	Mechanische Verbindungselemente – Wärmebehandelte Blechschraben – Mechanische und physikalische Eigenschaften
DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Brinell – Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6507-1 2024-01	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Vickers – Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6508-1 2024-04	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Rockwell – Teil 1: Prüfverfahren

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20518-01-01

DIN EN ISO 898-1 2013-05	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen – Regelgewinde und Feingewinde
DIN EN ISO 898-2 2023-02	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen – Regelgewinde und Feingewinde
DIN EN ISO 898-3 2021-11	Mechanische Verbindungselemente – Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 3: Flache Scheiben mit festgelegten Festigkeitsklassen
DIN EN ISO 898-5 2012-09	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 5: Gewindestifte und ähnliche Verbindungselemente mit Gewinde in festgelegten Härteklassen – Regelgewinde und Feingewinde
DIN EN ISO 3506-1 2020-08	Mechanische Verbindungselemente – Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus korrosionsbeständigen nicht-rostenden Stählen – Teil 1: Schrauben mit festgelegten Stahlsorten und Festigkeitsklassen
DIN EN ISO 3506-2 2020-08	Mechanische Verbindungselemente – Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus korrosionsbeständigen nicht-rostenden Stählen – Teil 2: Muttern mit festgelegten Stahlsorten und Festigkeitsklassen
DIN EN ISO 18203 2022-07	Stahl – Bestimmung der Dicke gehärteter Randschichten

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20518-01-01

1.2 Härteprüfungen an Kunststoffen [Flex A]

DIN EN ISO 868 2003-10	Kunststoffe und Hartgummi – Bestimmung der Eindruckhärte mit einem Durometer (Shore-Härte)
DIN ISO 48 2016-09	Elastomere oder thermoplastische Elastomere – Bestimmung der Härte (Härte zwischen 10 IRHD und 100 IRHD)
DIN ISO 48-2 2021-02	Elastomere oder thermoplastische Elastomere – Bestimmung der Härte – Teil 2: Härte zwischen 10 IRHD und 100 IRHD
DIN ISO 48-4 2021-02	Elastomere oder thermoplastische Elastomere – Bestimmung der Härte – Teil 4: Eindringhärte durch Durometer-Verfahren (Shore-Härte)

Das folgende Prüfverfahren befindet sich außerhalb des flexiblen Akkreditierungsbereichs:

WISTQL-13-450 2019-09	Micro Shore A in Anlehnung an DIN ISO 7619-1
--------------------------	--

1.3 Festigkeitsprüfung / Zugversuch [Flex A]

DIN 580 2018-04	Ringschrauben
DIN 582 2018-04	Ringmuttern
DIN EN 15048-2 2016-09	Garnituren für nicht vorgespannte Schraubverbindungen im Metallbau – Teil 2: Gebrauchstauglichkeit
DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur
DIN EN ISO 898-1 2013-05	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen – Regelgewinde und Feingewinde
DIN EN ISO 898-2 2023-02	Verbindungselemente – Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20518-01-01

DIN EN ISO 3506-1 2020-08	Mechanische Verbindungselemente – Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus korrosionsbeständigen nicht-rostenden Stählen – Teil 1: Schrauben mit festgelegten Stahlsorten und Festigkeitsklassen
DIN EN ISO 3506-2 2020-08	Mechanische Verbindungselemente – Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus korrosionsbeständigen nicht-rostenden Stählen – Teil 2: Muttern mit festgelegten Stahlsorten und Festigkeitsklassen

1.4 Drehmomentprüfungen und Reibwertprüfungen [Flex A]

DIN 7500-1 2021-07	Gewindefurchende Schrauben für Metrisches ISO-Gewinde – Teil 1: Technische Lieferbedingungen für einsatzgehärtete und angelassene Schrauben
DIN 267-27 2023-10	Verbindungselemente – Teil 27: Schrauben aus Stahl mit mikroverkapselter klebender Beschichtung (MK-Beschichtung) – Technische Lieferbedingungen
DIN 267-28 2009-09	Mechanische Verbindungselemente – Teil 28: Schrauben aus Stahl mit klemmender Beschichtung – Technische Lieferbedingungen
DIN 7513 2016-12	Gewinde-Schneidschrauben – Sechskantschrauben, Schlitzschrauben – Maße, Anforderungen, Prüfungen
DIN 7516 2016-12	Gewinde-Schneidschrauben – Kreuzschlitzschrauben – Maße, Anforderungen, Prüfung
DIN EN ISO 16047 2013-01	Verbindungselemente – Drehmoment / Vorspannkraft-Versuch
DIN EN 14399-2 2015-04	Hochfeste vorspannbare Garnituren für Schraubverbindungen im Metallbau – Teil 2: Eignung zum Vorspannen
VDA 235-101 2021-11	Ermittlung von Reibungszahlen von mechanischen Verbindungselementen mit metrischem Gewinde
VDA 235-203 2005-08	Verschraubungsverhalten, Reibungszahlen – Praxis- und montage- orientierte Prüfung

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20518-01-01

Das folgende Prüfverfahren befindet sich außerhalb des flexiblen Akkreditierungsbereichs:

WISTQL-13-1226 Einschraubversuche mit gewindeformenden Schrauben in Bauteilen
2024-05 zur Ermittlung des Anziehdrehmoments

1.5 Kerbschlagbiegeversuche [Flex A]

DIN EN ISO 148-1 Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy –
2017-05 Teil 1: Prüfverfahren

DIN EN ISO 898-1 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlen-
2013-05 stoffstahl und legiertem Stahl –
Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen – Regelgewinde
und Feingewinde

2 Metallographische Untersuchungen [Flex A]

DIN EN ISO 898-1 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlen-
2013-05 stoffstahl und legiertem Stahl –
Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen – Regelgewinde
und Feingewinde

Das folgende Prüfverfahren befindet sich außerhalb des flexiblen Akkreditierungsbereichs:

WISTQL-13-449 Gefügeanalyse an niedrig legierten Stählen
2019-09

3 Optische Funkenemissionsspektrometrie (OES)

WISTQL-13-756 Optische Funkenemissionsspektrometrie (OES) zur Bestimmung von
2024-05 24 Elementen in Stahl und Eisenwerkstoffen

4 Rasterelektronenmikroskopie (REM) einschließlich Mikrobereichsanalyse (EDX)

WISTQL-13-1754 EDX-Analyse am Rasterelektronenmikroskop
2024-05

5 Korrosionsprüfung [Flex A]

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20518-01-01

DIN EN ISO 9227
2023-03

Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären –
Salzsprühnebelprüfungen

verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
VDA	Verband der Automobilindustrie e. V.
WISTQL	Würth Industrie Service – Technische Qualitätssicherung Labor (Hausverfahren)