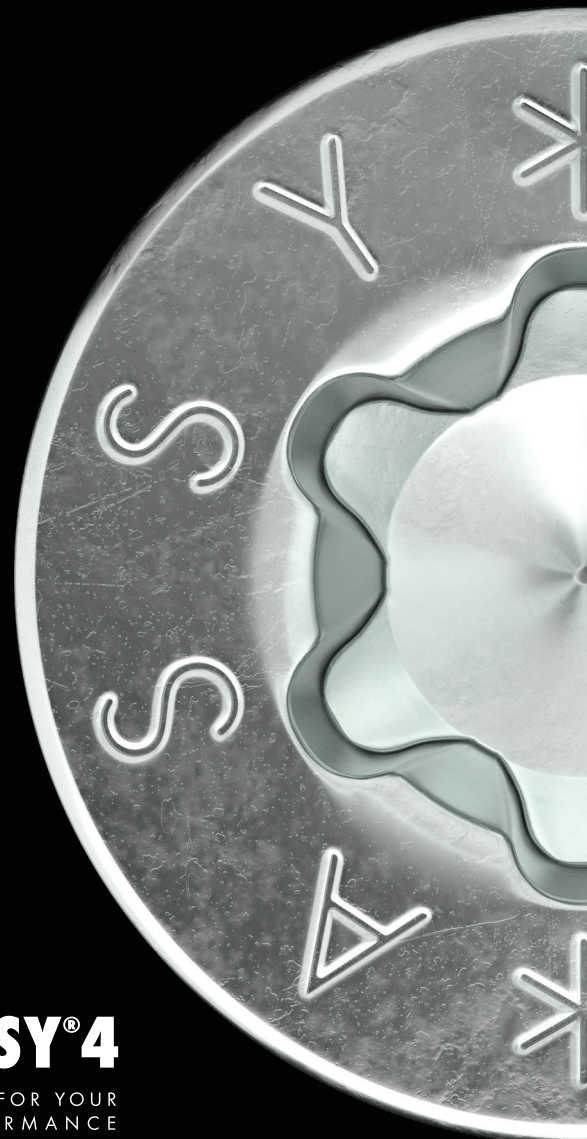


ASSY[®] PLUS 4

Die Präzisionsschraube mit der Bohrspitze –
jetzt mit patentiertem neuen Antrieb



ASSY[®] 4
MADE FOR YOUR
PERFORMANCE

A close-up portrait of a middle-aged man with a balding head, wearing black-rimmed glasses and a dark turtleneck sweater. He has a slight smile and is looking directly at the camera. The background is dark and out of focus.

INN

Andreas Wunderlich
Dipl.-Ingenieur
Entwicklung Antrieb & Schraube

INNOVATION BEGINNT IM KOPF

**Mit dem neuen RW-Antrieb von Würth.
Für Ihre Höchstleistung gemacht.**

Der Kopf hinter dem neuen RW-Antrieb der ASSY®plus4 ist **Andreas Wunderlich**, Entwicklungs-Ingenieur bei Würth. Angetrieben von unbändiger Innovationslust hat er die Wünsche unserer Kunden gesammelt und in versessener Detailarbeit einen **Schraubenantrieb mit neuem Bit-Konzept** entwickelt, der seinesgleichen sucht. Den ersten physischen Beweis dieser Kopfarbeit halten Sie bereits ab Januar 2020 in Ihren Händen:

DIE NEUE ASSY®PLUS 4 MIT PATENTIERTEM RW-ANTRIEB.

Profitieren Sie ab sofort von der verbesserten Performance der ASSY®plus4 mit Bohrspitze und freuen Sie sich ab Mai 2020 auf das komplette neue ASSY®4 Sortiment mit über 1.400 Abmessungen und Innovationspower in jedem Funktionsbereich der Schraube.



ASSY®4
MADE FOR YOUR
PERFORMANCE

EIN NEUER ANTRIEB FÜR NOCH MEHR POWER

Der Performance-Faktor:

- Weniger Bitwechsel
- Mehr Stabilität (keine Taumelbewegung)
- Noch besserer Halt des Bits (Steck-Effekt)
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb



Der Entwickler sagt:

»Durch den konisch zulaufenden und tief eindringenden RW-Bit ergibt sich ein perfekter Passsitz des Bits im Schraubenkopf, praktisch ohne Taumelbewegung. Der gute Halt ermöglicht das einhändige Ansetzen der Schraube und führt bei Schrauben bis $D = 5,0$ mm zu einem klemmenden Steck-Effekt, der ein Arbeiten ganz ohne magnetischen Bithalter möglich macht. Durch die vergrößerte Flügelfläche ergibt sich bei höchster Kraftübertragung eine verringerte Bitanzahl über das Gesamtprogramm der Schraube – und eine höhere Standzeit des Bits!«

Andreas Wunderlich
Dipl.-Ingenieur

Der Kunde sagt:

»Der Bit hält kleinere Schrauben sehr sicher und sie gehen insgesamt noch einfacher und sauberer rein. So ist auch einhändiges Einschrauben problemlos möglich. Eine klare Verbesserung gegenüber dem bisherigen Antrieb!«

Fabian Tuscher,
Handwerksmeister



**AW-
ANTRIEB**



AW 10



AW 20



AW 30



AW 40



AW 50

neu

**RW-
ANTRIEB**



RW 10



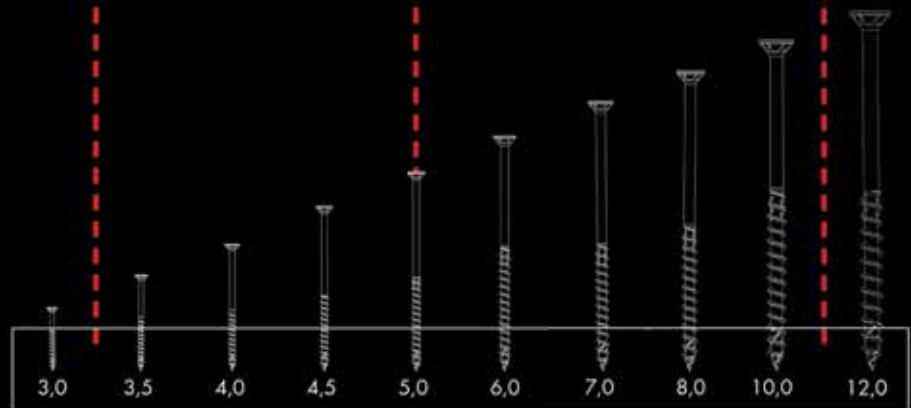
RW 20



RW 40



RW 50



WENIGER BITWECHSEL

Für Schrauben von 3,5 bis 5 mm Durchmesser ist der RW 20-Antrieb vorgesehen. Der RW 40 deckt alle Abmessungen mit einem Durchmesser von 5 bis 10 mm ab. Bedeutet in der Praxis: Schreiner und Zimmermann können oft mit nur einem Bit arbeiten.

MEHR POWER

Das tiefere Eindringen und die breitere Flügelfläche bringen die Performance-Vorteile beim neuen RW-Antrieb.



MEHR PERFORMANCE

AW-Antrieb und RW-Antrieb sind im Einsatz kompatibel. Die bessere Performance liefert der neue, patentierte RW-Antrieb.



DIE NEUE ASSY® PLUS 4: AM KOPF OPTIMIERT FÜR DIE BESTE PERFORMANCE ALLER ZEITEN

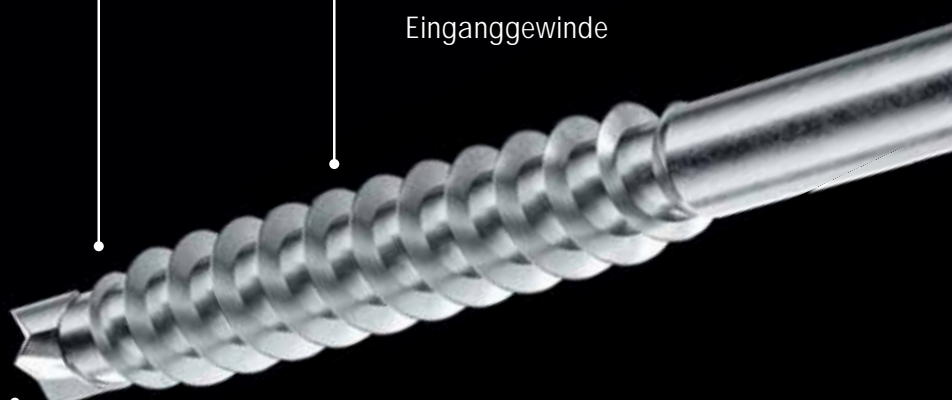
PERF

Gewindeanlauf

- Sanfter Gewindeanlauf für schnelles Anbeißen

Gewinde

- Auf die Bohrleistung der Schraube abgestimmtes Gewinde
- Maximale Überdrehsicherheit durch asymmetrisches Eingangsgewinde



Zentrierbohrspitze

- Punktgenaues Ansetzen durch die Zentrierspitze
- Scharfkantige Bohrschneiden für ein exaktes Bohrloch
- Ideal für geringe Randabstände wie bei vorgebohrten Löchern



ASSY® 4
MADE FOR YOUR
PERFORMANCE

PERFORMANCE



neu

Frästaschen

- Perfektes Kopfversenken in beschichteten Spanplatten
- Optimierte Anzahl an Frästaschen – je nach Anwendung
- Faserfreies Versenken in Vollholz
- Bremsseffekt auf Metall, Fräseffekt in Holz

neu













































RW-Antrieb

- **Mehr Power:** Größere Kontaktfläche am Bit sorgt für noch bessere Kraftübertragung, kein Durchdrehen
- **Mehr Stabilität:** Keine Taumelbewegung, punktgenaues Ansetzen
- **Besserer Halt:** Steck-Effekt ermöglicht einhändiges Arbeiten
- **Weniger Bitwechsel:** Nur noch 2 Bitgrößen für 80% des Schraubenprogramms
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

ASSY® PLUS 4 – FÜR JEDE ANWENDUNG DIE PASSENDE SCHRAUBE

Auf den folgenden Seiten finden Sie das Produktsortiment der ASSY® plus4 mit detaillierter Beschreibung und unterschiedlichen Einsatzbereichen.

LEGENDE

Holzarten	Holzuntergrund  WOOD	Laubholz geeignet  HARDWOOD	Nadelholz geeignet  SOFTWOOD				
Holzwerkstoffe	MDF geeignet  MDF	Sperrholz geeignet  PLYWOOD	Spanplatten und OSB geeignet  PARTICLE BOARD	Brettspertholz geeignet  CLT			
Materialkombinationen	Stahl-Holz Verbindung  STEEL WOOD	Holz-Holz Verbindung  WOOD WOOD	Holz-Dübel Verbindung  WOOD STONE	Beton-Holz Verbindung  CONCRETE WOOD	Holz-Gipswerkstoff Verbindung  WOOD PLASTER	Stahl-Gipswerkstoff Verbindung  STEEL PLASTER	
Produkteigenschaften	Kopflochgebohrt 	Kopflackiert 	60° Senkfräskopf 	Metrisches Anschlussgewinde 	Geringer Randabstand 	Edelstahl rostfrei  INOX STAINLESS STEEL	Fixiergewinde 
Produkteigenschaften	Zusammenzugseffekt 	Hoher Kopfdurchzug 	Farbige Oberfläche 	Korrosivitätsklasse Salzsprühtest  SALT SPRAY TEST CS-M-LONG DIN-EN-ISO 9227	Schrauben gegurlet 		
Einsatzbereiche	Holzbau 	Möbelbau 	Fensterbau 	Transportanker System 	Außenbereich 	Innenbereich 	Schwimmbad 
Anwendungen Bau	Aufdachdämmung 	Holzfassade 	Holzschraube Dübelanwendung 	Holzterrassen  TERRACE	Fussbodenanwendung  FLOOR	Blechformteile 	
Anwendungen Möbel	Korpusverschraubung 	Rückwandverschraubung 	Glas-Fussleistenbefestigung 	Möbelbeschläge 	Klavierband 		
Sonstige Anwendungen	Schieferverschraubung 						

ASSY® plus 4 CSMP

Universalschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Senkkopf

Universelle Teilgewindeschraube mit Senkfrästaschenkopf zur randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von Holz-Holz-Verbindungen im trockenen Innen- oder Feuchtbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Sauberes Versenken in Nadelholz oder Holzwerkstoff

- Leichtes Versenken des Schraubenkopfes im Holz dank optimierter Frästaschen
- Keine Abplatzer in beschichteten Spanplatten durch verbesserte Fräswirkung und erhöhte Frästaschenanzahl im Ø 4,5 mm
- Perfekter Sitz des 90°-Kopfes in Beschlagteilen mit Metall-senkungen

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



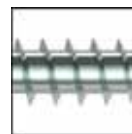
RW-Antrieb



Senkkopf mit Frästaschen



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



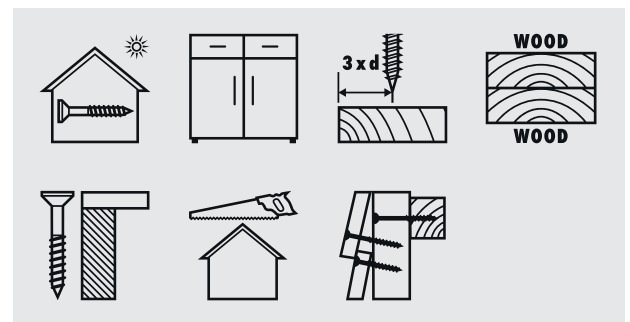
Zentrierbohrspitze



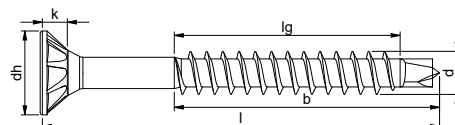
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K oder A3K



Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja



Neendurchmesser (d)	Länge (l)	Gewindelänge (l _g)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Kopfdurchmesser (d _h)	Kopfhöhe (k)	Innenantrieb	Art.-Nr.	VE
3,5 mm	35 mm	18 mm	21,5 mm	6,8 mm	2,2 mm	RW20	0178 113 535	500
3,5 mm	40 mm	22 mm	25,5 mm	6,8 mm	2,2 mm	RW20	0178 113 540	500
3,5 mm	45 mm	22 mm	25,5 mm	6,8 mm	2,2 mm	RW20	0178 113 545	500
3,5 mm	50 mm	27 mm	30,5 mm	6,8 mm	2,2 mm	RW20	0178 113 550	500
4 mm	30 mm	15 mm	18,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	RW20	0178 114 30	500
4 mm	35 mm	18 mm	21,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	RW20	0178 114 35	500
4 mm	40 mm	21 mm	24,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	RW20	0178 114 40	500
4 mm	45 mm	26 mm	29,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	RW20	0178 114 45	500
4 mm	50 mm	26 mm	29,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	RW20	0178 114 50	500
4 mm	55 mm	31 mm	34,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	RW20	0178 114 55	250
4 mm	60 mm	31 mm	34,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	RW20	0178 114 60	250
4 mm	70 mm	31 mm	34,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	RW20	0178 114 70	200
4,5 mm	35 mm	17 mm	21 mm	8,8 mm	2,6 mm	RW20	0178 114 535	500
4,5 mm	40 mm	22 mm	26 mm	8,8 mm	2,6 mm	RW20	0178 114 540	500
4,5 mm	45 mm	22 mm	26 mm	8,8 mm	2,6 mm	RW20	0178 114 545	500
4,5 mm	50 mm	24 mm	28 mm	8,8 mm	2,6 mm	RW20	0178 114 550	250
4,5 mm	60 mm	29 mm	33 mm	8,8 mm	2,6 mm	RW20	0178 114 560	250
4,5 mm	70 mm	34 mm	38 mm	8,8 mm	2,6 mm	RW20	0178 114 570	200
4,5 mm	80 mm	39 mm	43 mm	8,8 mm	2,6 mm	RW20	0178 114 580	200
5 mm	50 mm	26 mm	30 mm	9,5 mm	3,1 mm	RW20	0178 115 50	250
5 mm	60 mm	33 mm	37 mm	9,5 mm	3,1 mm	RW20	0178 115 60	250
5 mm	70 mm	38 mm	42 mm	9,5 mm	3,1 mm	RW20	0178 115 70	200
5 mm	80 mm	38 mm	42 mm	9,5 mm	3,1 mm	RW20	0178 115 80	200
5 mm	90 mm	43 mm	47 mm	9,5 mm	3,1 mm	RW20	0178 115 90	200
5 mm	100 mm	48 mm	52 mm	9,5 mm	3,1 mm	RW20	0178 115 100	200
6 mm	80 mm	45 mm	50 mm	12 mm	4,4 mm	RW40	0178 116 80	200
6 mm	90 mm	45 mm	50 mm	12 mm	4,4 mm	RW40	0178 116 90	200
6 mm	100 mm	55 mm	60 mm	12 mm	4,4 mm	RW40	0178 116 100	100
6 mm	120 mm	65 mm	70 mm	12 mm	4,4 mm	RW40	0178 116 120	100
6 mm	140 mm	65 mm	70 mm	12 mm	4,4 mm	RW40	0178 116 140	100
6 mm	160 mm	65 mm	70 mm	12 mm	4,4 mm	RW40	0178 116 160	100
6 mm	180 mm	65 mm	70 mm	12 mm	4,4 mm	RW40	0178 116 180	100
6 mm	200 mm	65 mm	70 mm	12 mm	4,4 mm	RW40	0178 116 200	100
6 mm	220 mm	65 mm	70 mm	12 mm	4,4 mm	RW40	0178 116 220	100
6 mm	240 mm	65 mm	70 mm	12 mm	4,4 mm	RW40	0178 116 240	100
8 mm	140 mm	75 mm	80,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 140	75
8 mm	160 mm	75 mm	80,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 160	75
8 mm	180 mm	75 mm	80,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 180	75
8 mm	200 mm	75 mm	80,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 200	75
8 mm	220 mm	95 mm	100,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 220	75
8 mm	240 mm	95 mm	100,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 240	75
8 mm	260 mm	95 mm	100,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 260	75
8 mm	280 mm	95 mm	100,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 280	75
8 mm	300 mm	95 mm	100,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 300	75
8 mm	400 mm	95 mm	100,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 400	50

Nenndurchmesser (d)	Länge (l)	Gewindelänge (lg)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Kopfdurchmesser (d _h)	Kopfhöhe (k)	Innenantrieb	Art.-Nr.	VE
8 mm	430 mm	95 mm	100,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 430	50
8 mm	480 mm	95 mm	100,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 480	25

Anwendung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab $\varnothing > 4$ mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei, bis \varnothing 4 mm A2K 5 μ m, ab \varnothing 4,5 mm A3K 8 μ m Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem $\varnothing > 4$ mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet
- Für Schrauben ab den \varnothing 4,5 mm mit der Zinkschichtdicke 8 μ m mit Cr(III)-Passivierung wird die Anforderung der Klassifizierung T2/C2 gemäß prEN 14592:2017 (D) erfüllt

ASSY® plus 4 CSMP

Universalschraube magaziniert Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Senkkopf

Universelle magazinierte Teilgewindeschraube mit Senkfrästaschenkopf zur seriellen, randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von Holz-Holz-Verbindungen im trockenen Innen- oder Feuchtbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Sauberes Versenken in Nadelholz oder Holzwerkstoff

- Leichtes Versenken des Schraubenkopfes im Holz dank optimierter Frästaschen
- Keine Abplatzer in beschichteten Spanplatten durch verbesserte Fräswirkung und erhöhte Frästaschenanzahl bis $\varnothing 4,5$ mm
- Perfekter Sitz des 90°-Kopfes in Beschlagteilen mit Metallsenkungen

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



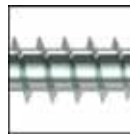
RW-Antrieb



Senkkopf mit Frästaschen



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



Zentrierbohrspitze



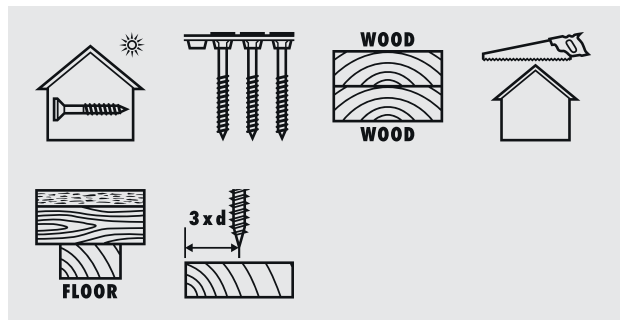
Stahl gehärtet



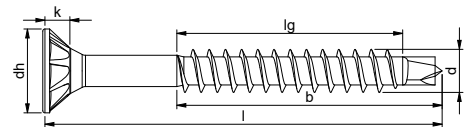
Verzinkt/A2K oder A3K



Gegurtet



Innenantrieb	RW20
Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja



Nenndurchmesser (d)	Länge (l)	Gewindelänge (lg)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Kopfdurchmesser (dh)	Kopfhöhe (k)	Art.-Nr.	VE
4 mm	35 mm	21 mm	24,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	0163 814 035	1000
4 mm	40 mm	21 mm	24,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	0163 814 040	1000
5 mm	60 mm	33 mm	37 mm	9,5 mm	3,1 mm	0163 815 060	1000
5 mm	70 mm	38 mm	42 mm	9,5 mm	3,1 mm	0163 815 070	1000
5 mm	80 mm	53 mm	57 mm	9,5 mm	3,1 mm	0163 815 080	1000

Anwendung

Schnelle Serienverschraubung

- Für alle handwerklichen Anwendungen
- Mit Handgeräten für Coil- oder Bandgurtung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab $\varnothing > 4$ mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei, bis \varnothing 4 mm A2K 5 μ m, ab \varnothing 4,5 mm A3K 8 μ m Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem $\varnothing > 4$ mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet
- Für Schrauben ab den \varnothing 4,5 mm mit der Zinkschichtdicke 8 μ m mit Cr(III)-Passivierung wird die Anforderung der Klassifizierung T2/C2 gemäß prEN 14592:2017 (D) erfüllt

ASSY® plus 4 CSMP corpus

Korpusschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Senkkopf

Teilgewindeschraube mit optimierter Gewindelänge und Senkfrästaschen zum Zusammenziehen von Bauteilen ohne Spalten, Vorbohren oder Überdrehen speziell für den Korpusbau, sowie für unterschiedliche Plattenmaterialien auch im randnahen Bereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Sauberes Versenken in Nadelholz oder Holzwerkstoff

- Leichtes Versenken des Schraubenkopfes im Holz dank optimierter Frästaschen
- Keine Abplatzer in beschichteten Spanplatten durch verbesserte Fräswirkung und erhöhte Frästaschenanzahl bis \varnothing 4,5 mm
- Perfekter Sitz des 90°-Kopfes in Beschlagteilen mit Metallsenkungen

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

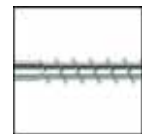
- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



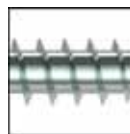
RW-Antrieb



Senkkopf mit Frästaschen



Korpusedgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



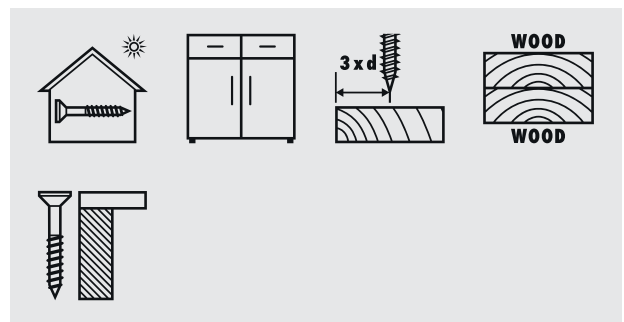
Zentrierbohrspitze



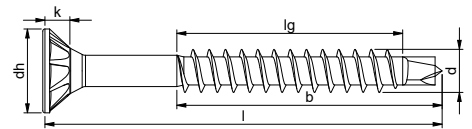
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K oder A3K



Innenantrieb	RW20
Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja



Nenndurchmesser (d)	Länge (l)	Gewindelänge (lg)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Kopfdurchmesser (dh)	Kopfhöhe (k)	Art.-Nr.	VE
3,5 mm	45 mm	27 mm	30,5 mm	6,8 mm	2,2 mm	0178 103 545	500
3,5 mm	50 mm	32 mm	35,5 mm	6,8 mm	2,2 mm	0178 103 550	500
4 mm	30 mm	18 mm	21,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	0178 104 30	500
4 mm	35 mm	21 mm	24,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	0178 104 35	500
4 mm	50 mm	31 mm	34,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	0178 104 50	500
4 mm	55 mm	36 mm	39,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	0178 104 55	250
4 mm	60 mm	36 mm	39,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	0178 104 60	250
4 mm	70 mm	46 mm	49,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	0178 104 70	200
4,5 mm	35 mm	22 mm	26 mm	8,8 mm	2,6 mm	0178 104 535	500
4,5 mm	45 mm	27 mm	31 mm	8,8 mm	2,6 mm	0178 104 545	500
4,5 mm	50 mm	29 mm	33 mm	8,8 mm	2,6 mm	0178 104 550	250
4,5 mm	60 mm	34 mm	38 mm	8,8 mm	2,6 mm	0178 104 560	250
4,5 mm	70 mm	44 mm	48 mm	8,8 mm	2,6 mm	0178 104 570	200
4,5 mm	80 mm	44 mm	48 mm	8,8 mm	2,6 mm	0178 104 580	200

Anwendung

Für den montagespaltfreien Zusammenzug zweier Plattenwerkstoffe

Durch das im Vergleich zur Standardausführung verlängerte Gewinde ist eine montagespaltfreie Verbindung von Plattenwerkstoffen auch bei einer stirnseitigen Verschraubung ohne übermäßige Versenkung des Senkkopfes möglich.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab $\varnothing > 4$ mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei, bis $\varnothing 4$ mm A2K 5 μm , ab $\varnothing 4,5$ mm A3K 8 μm Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem $\varnothing > 4$ mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet
- Für Schrauben ab den $\varnothing 4,5$ mm mit der Zinkschichtdicke 8 μm mit Cr(III)-Passivierung wird die Anforderung der Klassifizierung T2/C2 gemäß prEN 14592:2017 (D) erfüllt

ASSY® plus 4 CSMP HO

Kopflochgebohrte Universalschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Senkkopf

Kopflochgebohrte Teilgewindeschraube mit Senkfrästaschenkopf zur randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von Holz-Holz-Verbindungen im trockenen Innen- oder Feuchtbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Sauberes Versenken in Nadelholz oder Holzwerkstoff

- Leichtes Versenken des Schraubenkopfes im Holz dank optimierter Frästaschen
- Keine Abplatzer in beschichteten Spanplatten durch verbesserte Fräswirkung und erhöhte Frästaschenanzahl bis $\varnothing 4,5$ mm

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



ASSY RW CE



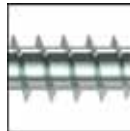
RW-Antrieb



Senkkopf kopflochgebohrt mit Frästaschen



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



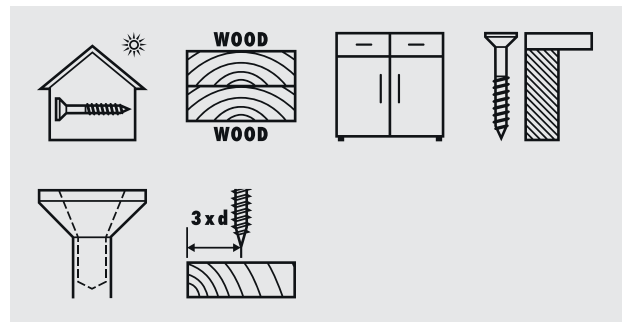
Zentrierbohrspitze



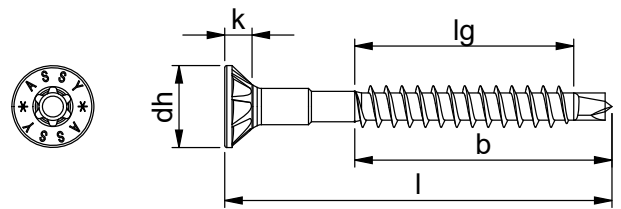
Stahl gehärtet



Verzinkt/A3K



Nenn Durchmesser (d)	4,5 mm
Kopfdurchmesser (d _h)	8,7 mm
Kopfhöhe (k)	2,7 mm
Innenantrieb	RW20
Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja



Länge (l)	Gewindelänge (l _g)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Art.-Nr.	VE
35 mm	17 mm	21 mm	0178 945 035	500
40 mm	22 mm	26 mm	0178 945 040	500
45 mm	22 mm	26 mm	0178 945 045	500
50 mm	24 mm	28 mm	0178 945 050	250
60 mm	29 mm	33 mm	0178 945 060	250

Anwendung

Für auf Zug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab Ø > 4 mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 8 µm Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem Ø > 4 mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet
- Die Anforderung der Klassifizierung T2/C2 gemäß prEN 14592:2017 (D) wird erfüllt

ASSY® plus 4 CSMP HO corpus

Kopflochgebohrte Korpussschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Senkkopf

Kopflochgebohrte Teilgewindeschraube mit verlängerter Gewindelänge und Senkfrästaschen zum Zusammenziehen von Bauteilen ohne Spalten, Vorbohren oder Überdrehen speziell für den Korpusbau, sowie für unterschiedliche Plattenmaterialien auch im randnahen Bereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Sauberes Versenken in Nadelholz oder Holzwerkstoff

- Mit Kopfloch zur Abdeckung des Schraubenkopfes mithilfe farblich abgestimmter Abdeckkappen mit Einsteckstift
- Leichtes Versenken des Kopfes im Holz dank optimierter Frästaschen
- Keine Abplatzer in beschichteten Spanplatten durch verbesserte Fräswirkung bis Ø 4,5 mm

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



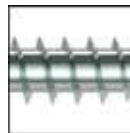
RW-Antrieb



Senkkopf kopflochgebohrt mit Frästaschen



Korpusgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



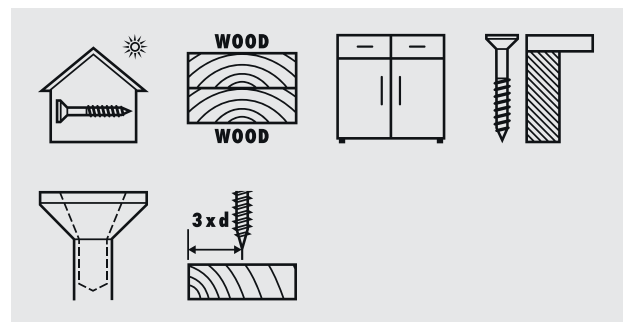
Zentrierbohrspitze



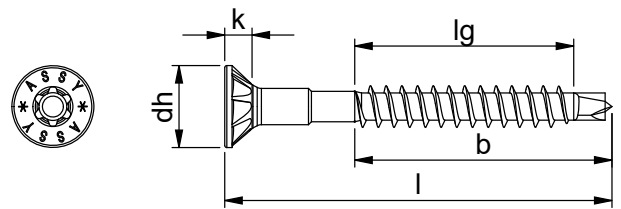
Stahl gehärtet



Verzinkt/A3K



Nenndurchmesser (d)	4,5 mm
Kopfdurchmesser (d _h)	8,7 mm
Kopfhöhe (k)	2,7 mm
Innenantrieb	RW20
Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja



Länge (l)	Gewindelänge (l _g)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Art.-Nr.	VE
35 mm	22 mm	26 mm	0178 945 350	500
40 mm	27 mm	31 mm	0178 945 400	500
45 mm	27 mm	31 mm	0178 945 450	500
50 mm	29 mm	33 mm	0178 945 500	250
60 mm	34 mm	38 mm	0178 945 600	250

Anwendung

Für den montagespaltfreien Zusammenzug zweier Plattenwerkstoffe

Durch das im Vergleich zur Standardausführung verlängerte Gewinde ist eine montagespaltfreie Verbindung von Plattenwerkstoffen auch bei einer stirnseitigen Verschraubung ohne übermäßige Versenkung des Senkkopfes möglich.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab Ø > 4 mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 8 µm Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem Ø > 4 mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet
- Die Anforderung der Klassifizierung T2/C2 gemäß prEN 14592:2017 (D) wird erfüllt

ASSY® plus 4 CS

Universalschraube Stahl gehärtet verzinkt Vollgewinde Senkkopf

Universelle Vollgewindeschraube mit Senkkopf zur randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von Metall-Holz oder Holz-Holz-Verbindungen im Möbel-, Laden- oder Innenausbau.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Formschlüssiger Anschluss an Metallbeschlägen oder in Holzprodukten mit hoher Rohdichte

- Für den Beschlagsanschluss mit Vollgewinde-Stahlschrauben
- Perfekter Sitz des 90°-Kopfes in Beschlagteilen mit Metallsenkungen
- Zusammenzug ohne Kopfeinräsung aufgrund fehlender Fräselemente unterhalb des Kopfes
- Der Kopfeinzug erfolgt durch Pressung

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

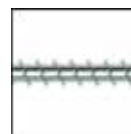
- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



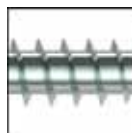
RW-Antrieb



Senkkopf



Vollgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



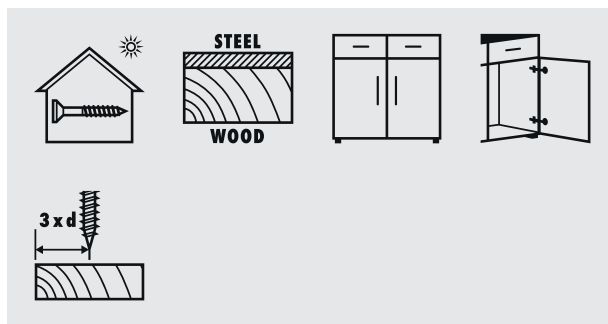
Zentrierbohrspitze



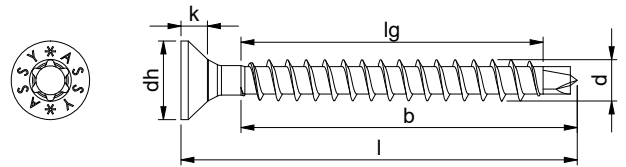
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K



Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja



Nenndurchmesser (d)	Länge (l)	Gewindelänge (lg)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Kopfdurchmesser (d _h)	Kopfhöhe (k)	Innenantrieb	Art.-Nr.	VE
3 mm	20 mm	14 mm	17,5 mm	5,9 mm	1,8 mm	RW10	0178 043 020	1000
3 mm	25 mm	19 mm	22,5 mm	5,9 mm	1,8 mm	RW10	0178 043 025	1000
3 mm	30 mm	22 mm	25,5 mm	5,9 mm	1,8 mm	RW10	0178 043 030	1000
3 mm	34 mm	27 mm	30,5 mm	5,9 mm	1,8 mm	RW10	0178 043 035	1000
3,5 mm	17 mm	11 mm	14,5 mm	6,9 mm	2,1 mm	RW20	0178 043 517	1000
3,5 mm	20 mm	14 mm	17,5 mm	6,9 mm	2,1 mm	RW20	0178 043 520	1000
3,5 mm	25 mm	18 mm	22,5 mm	6,9 mm	2,1 mm	RW20	0178 043 525	1000
3,5 mm	30 mm	22 mm	25,5 mm	6,9 mm	2,1 mm	RW20	0178 043 530	1000
3,5 mm	35 mm	27 mm	30,5 mm	6,9 mm	2,1 mm	RW20	0178 043 535	1000
3,5 mm	40 mm	32 mm	34,5 mm	6,9 mm	2,1 mm	RW20	0178 043 540	500
4 mm	20 mm	13 mm	16,5 mm	7,9 mm	2,5 mm	RW20	0178 044 020	1000
4 mm	25 mm	18 mm	21,5 mm	7,9 mm	2,5 mm	RW20	0178 044 025	1000
4 mm	30 mm	21 mm	24,5 mm	7,9 mm	2,5 mm	RW20	0178 044 030	500
4 mm	35 mm	26 mm	29,5 mm	7,9 mm	2,5 mm	RW20	0178 044 035	500
4 mm	40 mm	31 mm	34,5 mm	7,9 mm	2,5 mm	RW20	0178 044 040	500
4 mm	45 mm	36 mm	39,5 mm	7,9 mm	2,5 mm	RW20	0178 044 045	500

Anwendung

Für auf Auszug ausgelegte Stahl-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar unterhalb des Kopfes beginnende Vollgewinde ist eine hochtragende auf Auszug ausgelegte z.B. Beschlag-Holz- oder Plattenwerkstoff-Holz-Verbindung möglich. Eine erhöhte Schraubenauszugskraft wird durch die maximale Gewindelänge erreicht.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab $\varnothing > 4$ mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 5 μ m Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem $\varnothing > 4$ mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet

ASSY® plus 4 P CSMR

Holzwerkstoffschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde mit Unterkopfgewinde Senkkopf

Teilgewindeschraube mit Unterkopfgewinde, Senkfräskopf und hohem Zusammenzieheffekt zur randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von Holzwerkstoffplatten oder Massivhölzern. Die Fixierung des Unterkopfgewindes ermöglicht dabei montagespaltfreie Verbindung auch bei leichten Holzwerkstoffplatten und einen mit der Plattenoberfläche abschließenden Schraubenkopf.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Leichtes Versenken in Laub-/Nadelholz mit hohem Astanteil sowie harte Holzwerkstoffplatten

- Sehr hohe Fräsleistung durch in der Senkung angebrachten Fräskanten

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



RW-Antrieb



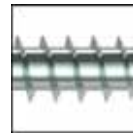
Senkkopf mit Fräskanten



Unterkopfgewinde Typ P



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



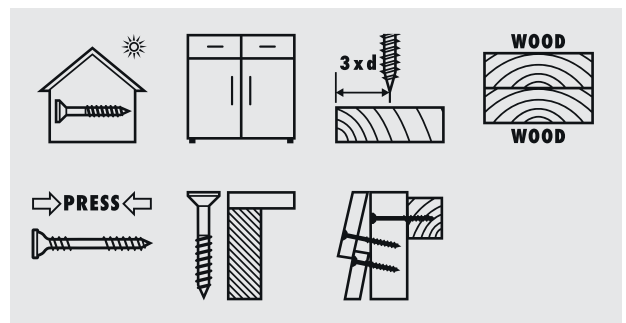
Zentrierbohrspitze



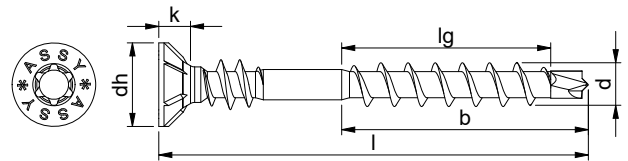
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K



Innenantrieb	RW20
Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja



Nenndurchmesser (d)	Länge (l)	Gewindelänge (lg)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Kopfdurchmesser (d _h)	Kopfhöhe (k)	Art.-Nr.	VE
3,5 mm	40 mm	20 mm	23,5 mm	7 mm	2,9 mm	0178 403 540	500
3,5 mm	50 mm	20 mm	23,5 mm	7 mm	2,9 mm	0178 403 550	500
3,5 mm	60 mm	27 mm	30,5 mm	7 mm	2,9 mm	0178 403 560	500
4 mm	40 mm	20 mm	23,5 mm	8 mm	3,2 mm	0178 404 40	500
4 mm	50 mm	20 mm	23,5 mm	8 mm	3,2 mm	0178 404 50	500
4 mm	60 mm	27 mm	30,5 mm	8 mm	3,2 mm	0178 404 60	250

Anwendung

Für eine montagespaltfreie Verbindung zweier Holzelemente

Durch das unterhalb des Kopfes angeordnete Unterkopfgewinde mit geringerer Gewindesteigung und vergrößertem Außendurchmesser wird eine montagespaltfreie Verbindung zweier Hölzer geschaffen. Ein bündiger Abschluss des Schraubenkopfes mit der Werkstoffoberfläche ist möglich.

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab $\varnothing > 4$ mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 5 μ m Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem $\varnothing > 4$ mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet

ASSY® plus 4 P CSMR 60

Dielschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Senkkopf 60°

Teilgewinde-Dielschraube mit Unterkopfgewinde, kleinem 60° Senkfräskopf und hohem Zusammenzieheffekt zur randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von z.B. Nut-Feder-Profilholzbrettern. Die Fixierung des Unterkopfgewindes unterbindet dabei möglich auftretende Knarz- und Quietschgeräusche bei Begehung des Bodens.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Leichtes Versenken in Laub-/Nadelholz mit hohem Astanteil sowie harte Holzwerkstoffplatten

- Kleiner 60°-Senkkopf und dadurch schmalerer Geometrie für die Anwendung in Falzen oder bei Nut-Feder-Befestigungen
- Verringerung der Spaltung des zu befestigenden Bauteils beim Eintauchen
- Sehr hohe Fräsleistung durch in der Senkung angebrachten Fräskanten

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



RW-Antrieb



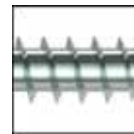
Senkkopf 60° mit Fräskanten



Unterkopfgewinde Typ P



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



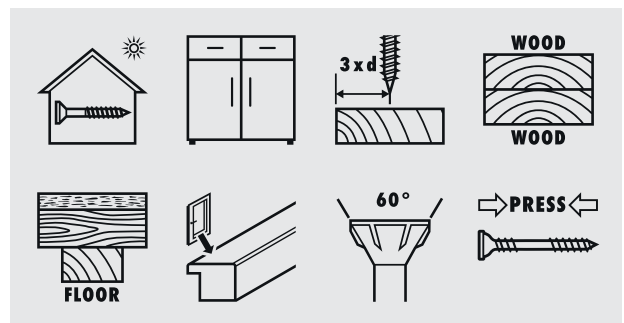
Zentrierbohrspitze



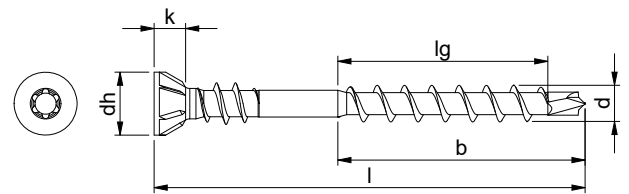
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K oder A3K



Nenndurchmesser (d)	3,5 mm
Kopfdurchmesser (d _h)	6 mm
Kopfhöhe (k)	3,2 mm
Innenantrieb	RW10
Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja



Länge (l)	Gewindelänge (l _g)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Art.-Nr.	VE
40 mm	20 mm	23,5 mm	0178 083 540	500
50 mm	27 mm	30,5 mm	0178 083 550	500
60 mm	37 mm	40,5 mm	0178 083 560	500

Anwendung

Für eine montagespaltfreie Verbindung zweier Holzelemente

Durch das unterhalb des Kopfes angeordnete Unterkopfgewinde mit geringerer Gewindesteigung und vergrößertem Außendurchmesser wird eine montagespaltfreie Verbindung zweier Hölzer geschaffen. Ein bündiger Abschluss des Schraubenkopfes mit der Werkstoffoberfläche ist möglich.

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab $\varnothing > 4$ mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 5 μ m Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem $\varnothing > 4$ mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet

ASSY® plus 4 CS MDF

Universalschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Senkkopf

Teilgewindeschraube mit auf MDF abgestimmter Geometrie und Bohrspitze zur Verbindung in MDF-Stirnflächen von Korpusteilen ohne Vorbohren, Spalten oder Aufwölben.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Spalt- und aufwölbungsfreie Verschraubung in MDF-Stirnflächen

- Optimierung und Verlängerung der Bohrspitze ermöglichen eine spalt- und aufwölbungsfreie Verschraubung

Formschlüssiger Anschluss an Metallbeschlägen oder in Holzprodukten mit hoher Rohdichte

- Für den Beschlagsanschluss mit Vollgewinde-Stahlschrauben
- Perfekter Sitz des 90°-Kopfes in Beschlagteilen mit Metallsenkungen
- Zusammenzug ohne Kopfeinfräsung aufgrund fehlender Fräselemente unterhalb des Kopfes
- Der Kopfeinzug erfolgt durch Pressung

Höchste Auszugsfestigkeiten und minimale Spaltwirkung

- Auf MDF Werkstoff abgestimmtes Gewinde
- Optimale Verteilung der Bohrspäne durch geriffelten Schraubenkern
- Vermeidung von Drücken im MDF Werkstoff aufgrund dünnem Kerndurchmesser und extra hoher Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



RW-Antrieb



Senkkopf



Asymmetrisches
MDF Hochleistungs-
gewinde



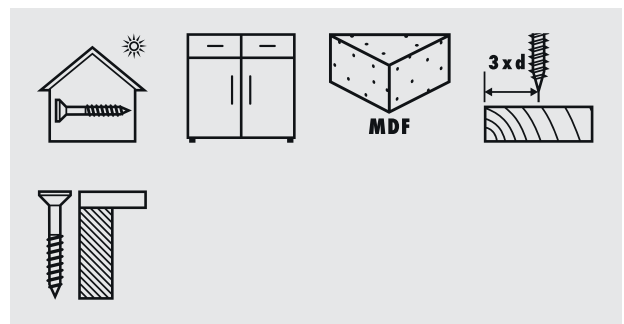
MDF Bohrspitze



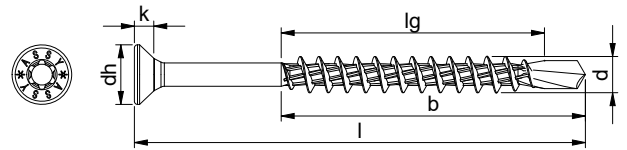
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K oder
A3K



Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja



Nenndurchmesser (d)	Länge (l)	Gewindelänge (lg)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Kopfdurchmesser (d _h)	Kopfhöhe (k)	Innenantrieb	Art.-Nr.	VE
3,4 mm	40 mm	27 mm	32 mm	5,7 mm	1,9 mm	RW10	0178 393 540	500
3,4 mm	45 mm	29 mm	34 mm	5,7 mm	1,9 mm	RW10	0178 393 545	500
3,4 mm	50 mm	31 mm	36 mm	5,7 mm	1,9 mm	RW10	0178 393 550	500
3,4 mm	60 mm	35 mm	40 mm	5,7 mm	1,9 mm	RW10	0178 393 560	500
3,9 mm	40 mm	27 mm	32 mm	6,7 mm	2,1 mm	RW20	0178 394 040	500
3,9 mm	45 mm	29 mm	34 mm	6,7 mm	2,1 mm	RW20	0178 394 045	500
3,9 mm	50 mm	31 mm	36 mm	6,7 mm	2,1 mm	RW20	0178 394 050	500
3,9 mm	60 mm	35 mm	40 mm	6,7 mm	2,1 mm	RW20	0178 394 060	250
4,4 mm	40 mm	27 mm	32 mm	7,7 mm	2,5 mm	RW20	0178 394 540	500
4,4 mm	45 mm	29 mm	34 mm	7,7 mm	2,5 mm	RW20	0178 394 545	500
4,4 mm	50 mm	31 mm	36 mm	7,7 mm	2,5 mm	RW20	0178 394 550	250
4,4 mm	60 mm	35 mm	40 mm	7,7 mm	2,5 mm	RW20	0178 394 560	250

Anwendung

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab Ø > 4 mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei, bis Ø 4 mm A2K 5 µm, ab Ø 4,5 mm A3K 8 µm Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem Ø > 4 mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet
- Für Schrauben ab den Ø 4,5 mm mit der Zinkschichtdicke 8 µm mit Cr(III)-Passivierung wird die Anforderung der Klassifizierung T2/C2 gemäß prEN 14592:2017 (D) erfüllt

ASSY® plus 4 BP MDF

Rückwandschraube Stahl gehärtet verzinkt Vollgewinde Scheibenkopf

Vollgewindeschraube mit auf MDF abgestimmter Geometrie und Bohrspitze zur Befestigung von Rückwänden in MDF-Stirnflächen ohne Vorbohren, Spalten oder Aufwölben.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Spalt- und aufwölbungsfreie Verschraubung in MDF-Stirnflächen

- Optimierung und Verlängerung der Bohrspitze ermöglichen eine spalt- und aufwölbungsfreie Verschraubung

Kraftvoller Anschluss von z.B. dünnen Faserplatten bei Möbelrückwänden

- Großer flach ausgeformter Scheibenkopf für einen kraftvollen Anschluss von z.B. dünnen Faserplatten bei Möbelrückwänden
- Formschöner flach aufliegender Kopfanschluss
- Hoher Zusammenzug durch großen Kopfdurchmesser bei kleinem Gewindedurchmesser

Höchste Auszugsfestigkeiten und minimale Spaltwirkung

- Auf MDF Werkstoff abgestimmtes Gewinde
- Optimale Verteilung der Bohrspäne durch geriffelten Schraubenkern
- Vermeidung von Drücken im MDF Werkstoff aufgrund dünnem Kerndurchmesser und extra hoher Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



RW-Antrieb



Rückwandkopf



Asymmetrisches
MDF Hochleistungs-
gewinde



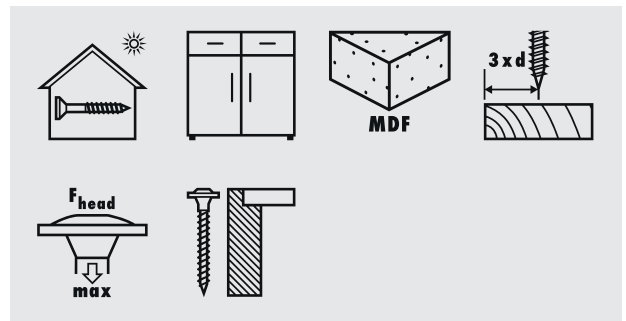
MDF Bohrspitze



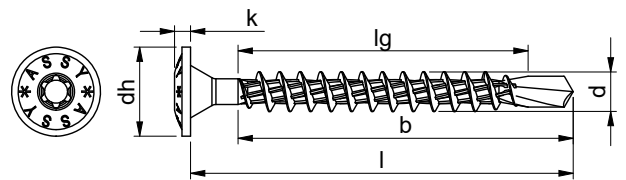
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K



Nenndurchmesser (d)	3,4 mm
Kopfdurchmesser (d _h)	8 mm
Kopfhöhe (k)	1,4 mm
Innenantrieb	RW10
Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja



Länge (l)	Gewindelänge (l _g)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Art.-Nr.	VE
30 mm	20 mm	25 mm	0178 333 530	500
35 mm	25 mm	30 mm	0178 333 535	500
40 mm	31 mm	36 mm	0178 333 540	500

Anwendung

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab $\varnothing > 4$ mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 5 µm Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem $\varnothing > 4$ mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet

ASSY® plus 4 CSMR 60 floor

Dielenschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Senkkopf 60°

Spezielle Teilgewindeschraube mit kleinem 60° Senkfräskopf zur randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von Nut-Feder-Dielenbrettern oder Verlegeplatten (OSB, Spannplatten) im trockenen Innen- oder Feuchtbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Leichtes Versenken in Laub-/Nadelholz mit hohem Astanteil sowie harte Holzwerkstoffplatten

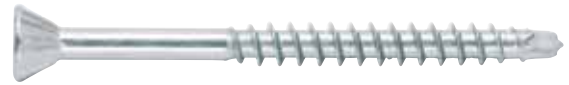
- Kleiner 60°-Senkkopf und dadurch schmälere Geometrie für die Anwendung in Falzen oder bei Nut-Feder-Befestigungen
- Verringerung der Spaltung des zu befestigenden Bauteils beim Eintauchen
- Sehr hohe Fräsleistung durch in der Senkung angebrachten Fräskanten

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



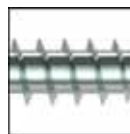
RW-Antrieb



Senkkopf 60° mit Fräskanten



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



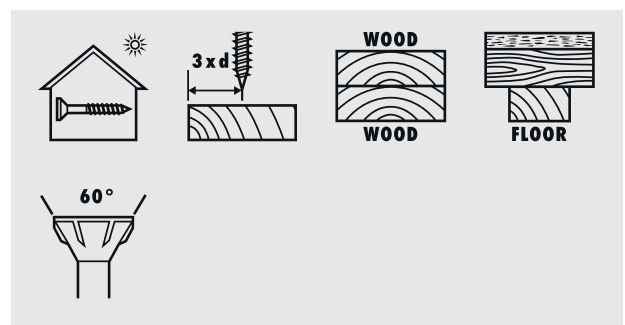
Zentrierbohrspitze



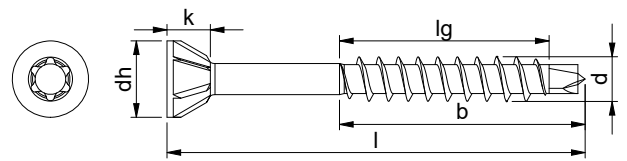
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K



Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja



Nenn-durch-messer (d)	Länge (l)	Gewinde-länge (l _g)	Gewinde-länge mit Bohrspitze (b)	Kopfdurch-messer (d _h)	Kopfhöhe (k)	Innenan-trieb	Art.-Nr.	VE
3,5 mm	30 mm	14 mm	17,5 mm	6 mm	3,5 mm	RW10	0178 693 530	1000
3,5 mm	35 mm	18 mm	21,5 mm	6 mm	3,5 mm	RW10	0178 693 535	1000
3,5 mm	40 mm	22 mm	25,5 mm	6 mm	3,5 mm	RW10	0178 693 540	500
3,5 mm	45 mm	22 mm	25,5 mm	6 mm	3,5 mm	RW10	0178 693 545	500
3,5 mm	50 mm	27 mm	30,5 mm	6 mm	3,5 mm	RW10	0178 693 550	500
4 mm	35 mm	18 mm	21,5 mm	7 mm	4,2 mm	RW20	0178 694 035	500
4 mm	40 mm	21 mm	24,5 mm	7 mm	4,2 mm	RW20	0178 694 040	500
4 mm	45 mm	26 mm	29,5 mm	7 mm	4,2 mm	RW20	0178 694 045	500
4 mm	50 mm	26 mm	29,5 mm	7 mm	4,2 mm	RW20	0178 694 050	500
4 mm	60 mm	31 mm	35,5 mm	7 mm	4,2 mm	RW20	0178 694 060	250

Anwendung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab $\varnothing > 4$ mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 5 μ m Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem $\varnothing > 4$ mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet

ASSY[®] plus 4 CSMR 60 floor

Dielenschraube Stahl gehärtet verzinkt Vollgewinde Senkkopf 60°

Spezielle Vollgewindeschraube mit kleinem 60° Senkfräskopf zur randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von Nut-Feder-Dielenbrettern oder Verlegeplatten (OSB, Spannplatten) im trockenen Innen- oder Feuchtbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Leichtes Versenken in Laub-/Nadelholz mit hohem Astanteil sowie harte Holzwerkstoffplatten

- Kleiner 60°-Senkkopf und dadurch schmälerer Geometrie für die Anwendung in Falzen oder bei Nut-Feder-Befestigungen
- Verringerung der Spaltung des zu befestigenden Bauteils beim Eintauchen
- Sehr hohe Fräsleistung durch in der Senkung angebrachten Fräskanten

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



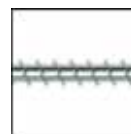
ASSY



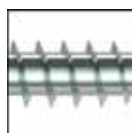
RW-Antrieb



Senkkopf 60° mit Fräskanten



Vollgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



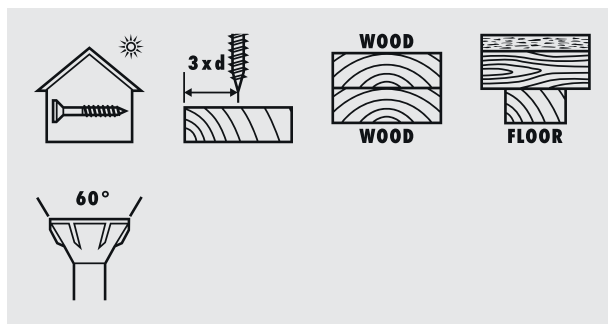
Zentrierbohrspitze



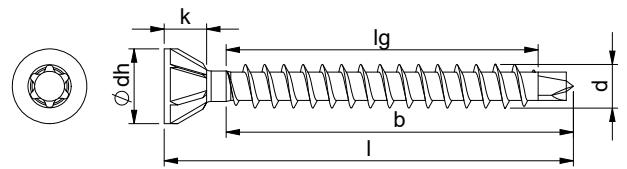
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K



Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja



Nenndurchmesser (d)	Länge (l)	Gewindelänge (lg)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Kopfdurchmesser (d _h)	Kopfhöhe (k)	Innenantrieb	Art.-Nr.	VE
3,5 mm	30 mm	22 mm	25,5 mm	6 mm	3,5 mm	RW10	0178 683 530	1000
3,5 mm	35 mm	27 mm	30,5 mm	6 mm	3,5 mm	RW10	0178 683 535	1000
3,5 mm	40 mm	32 mm	35,5 mm	6 mm	3,5 mm	RW10	0178 683 540	500
3,5 mm	45 mm	37 mm	40,5 mm	6 mm	3,5 mm	RW10	0178 683 545	500
3,5 mm	50 mm	37 mm	40,5 mm	6 mm	3,5 mm	RW10	0178 683 550	500
4 mm	35 mm	26 mm	29,5 mm	7 mm	4,2 mm	RW20	0178 684 035	500
4 mm	40 mm	31 mm	34,5 mm	7 mm	4,2 mm	RW20	0178 684 040	500
4 mm	45 mm	36 mm	39,5 mm	7 mm	4,2 mm	RW20	0178 684 045	500
4 mm	50 mm	41 mm	44,5 mm	7 mm	4,2 mm	RW20	0178 684 050	500
4 mm	60 mm	51 mm	54,5 mm	7 mm	4,2 mm	RW20	0178 684 060	250

Anwendung

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab $\varnothing > 4$ mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 5 μ m Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem $\varnothing > 4$ mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet

ASSY® plus 4 FBS RCS

Fensterbauschraube Stahl gehärtet verzinkt Vollgewinde Linsenkopf

Spezielle Vollgewindeschraube mit Linsenkopf und Bremsrippen zur randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von Metallbeschlägen für Holzfenster.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Optisch ansprechende Befestigungen im Fensterbau

- Durch die linsenförmige Kopfabrundung erhält man einen optisch ansprechenden Fensterbeschlagsanschluss
- Durch die abfedernde Wirkung der Bremsrippen verhindert man das Überdrehen der Schraube und einen Kopfabriss

Maximale Verschraubungssicherheit

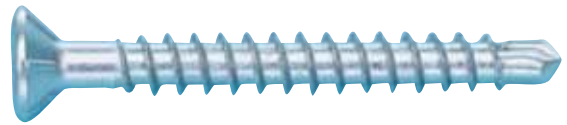
- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Geringe Randabstände

- Bohren mit geringen zulässigen Randabständen ($3 \times d$) durch keilförmige Bohrspitze mit parallelen Schneidkanten
- Spaltfreie Montage
- Kein Aufplatzen und Aufreißen des Holzes

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

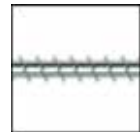
- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



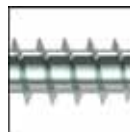
RW-Antrieb



Linsenkopf mit Bremsrippen



Vollgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



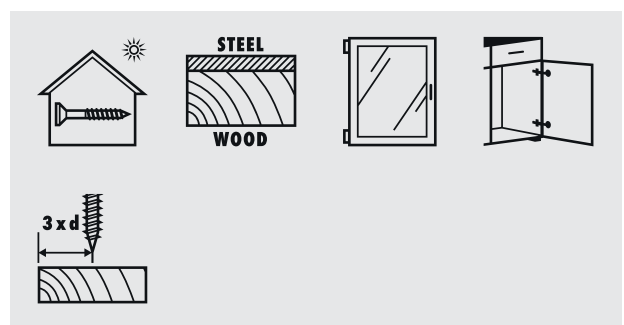
Bohrspitze



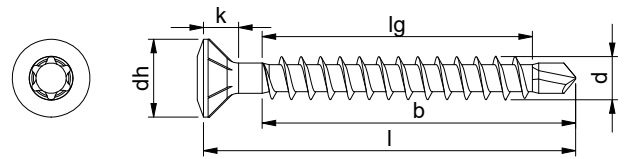
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K



Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja
Nenn Durchmesser (d)	4 mm
Kopfdurchmesser (d _h)	7 mm
Kopfhöhe (k)	1,6 mm
Innenantrieb	RW20



Länge (l)	Gewindelänge (l _g)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Art.-Nr.	VE
25 mm	18 mm	21,5 mm	0178 744 025	1000
30 mm	23 mm	26,5 mm	0178 744 030	1000
35 mm	25 mm	28,5 mm	0178 744 035	1000
40 mm	30 mm	33,5 mm	0178 744 040	500
45 mm	35 mm	38,5 mm	0178 744 045	500

Anwendung

Für auf Auszug ausgelegte Stahl-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar unterhalb des Kopfes beginnende Vollgewinde ist eine hochtragende auf Auszug ausgelegte z.B. Beschlag-Holz- oder Plattenwerkstoff-Holz-Verbindung möglich. Eine erhöhte Schraubenauszugskraft wird durch die maximale Gewindelänge erreicht.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab $\varnothing > 4$ mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 5 μ m Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem $\varnothing > 4$ mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet

ASSY® plus 4 TH

Glasleistschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Top Head 60°

Spezielle Teilgewindeschraube mit kleinem Top Head Kopf und Fräskanten zur randnahen, spaltfreien Befestigung von filigranen Glas- oder Fußleisten im Möbel-, Laden- oder Innenausbau.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Formschöne unauffällige Befestigung von schmalen Holzbauteilen

- Kleiner Schraubenkopf mit linsenförmiger Kopfabrundung für eine formschöne unauffällige Befestigung
- Hochwirksame Fräskanten verhindern eine Spaltung schmaler Holzprofile

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



ASSY



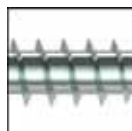
RW-Antrieb



Top Head



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



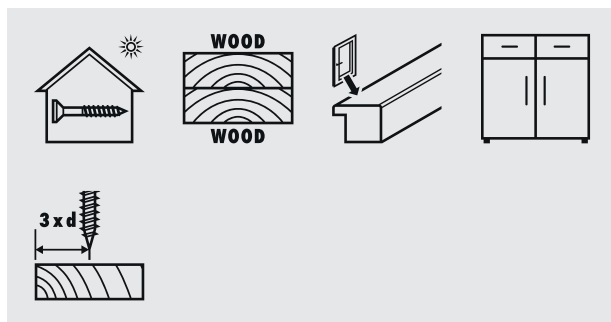
Zentrierbohrspitze



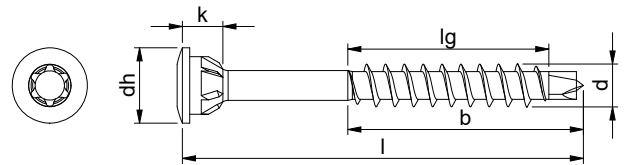
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K



Nenndurchmesser (d)	3 mm
Kopfdurchmesser (d _h)	5,2 mm
Kopfhöhe (k)	3,3 mm
Innenantrieb	RW10
Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja



Länge (l)	Gewindelänge (l _g)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Art.-Nr.	VE
25 mm	11 mm	14,5 mm	0178 803 25	500
30 mm	14 mm	17,5 mm	0178 803 30	500
35 mm	16 mm	19,5 mm	0178 803 35	500

Anwendung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab $\varnothing > 4$ mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 5 μ m Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem $\varnothing > 4$ mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet

ASSY® plus 4 TH

Glasleistschraube Stahl gehärtet vermessingt Teilgewinde Top Head 60°

Spezielle Teilgewindeschraube mit kleinem Top Head Kopf und Fräskanten zur randnahen, spaltfreien Befestigung von filigranen Glas- oder Fußleisten im Möbel-, Laden- oder Innenausbau.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindefanfangs

Formschöne unauffällige Befestigung von schmalen Holzbauteilen

- Kleiner Schraubenkopf mit linsenförmiger Kopfabrundung für eine formschöne unauffällige Befestigung
- Hochwirksame Fräskanten verhindern eine Spaltung schmaler Holzprofile

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



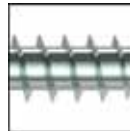
RW-Antrieb



Top Head



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



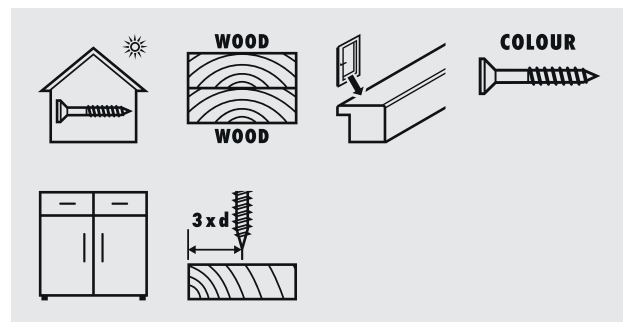
Zentrierbohrspitze



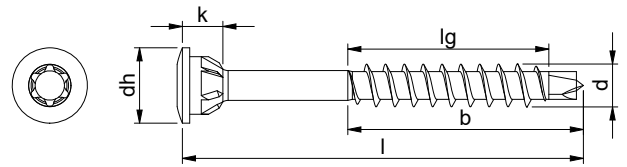
Stahl gehärtet



Vermessingt



Nenndurchmesser (d)	3 mm
Kopfdurchmesser (d _h)	5,2 mm
Kopfhöhe (k)	3,3 mm
Innenantrieb	RW10
Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Vermessingt
RoHS-konform	Ja



Länge (l)	Gewindelänge (l _g)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Art.-Nr.	VE
25 mm	11 mm	14,5 mm	0178 823 25	500
30 mm	14 mm	17,5 mm	0178 823 30	500
35 mm	16 mm	19,5 mm	0178 823 35	500
40 mm	19 mm	22,5 mm	0178 823 40	500
45 mm	22 mm	25,5 mm	0178 823 45	500
50 mm	22 mm	25,5 mm	0178 823 50	500

Anwendung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1

- Optisch ansprechende messingfarbene Oberflächenveredelung 3 µm Schichtdicke
- Zur Kombination mit Messingbeschlägen für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum)

ASSY® plus 4 TH

Glisleistenschraube Stahl gehärtet brüniert Teilgewinde Top Head 60°

Spezielle Teilgewindeschraube mit kleinem Top Head Kopf und Fräskanten zur randnahen, spaltfreien Befestigung von filigranen Glas- oder Fußleisten im Möbel-, Laden- oder Innenausbau.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Formschöne unauffällige Befestigung von schmalen Holzbauteilen

- Kleiner Schraubenkopf mit linsenförmiger Kopfabrundung für eine formschöne unauffällige Befestigung
- Hochwirksame Fräskanten verhindern eine Spaltung schmaler Holzprofile

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



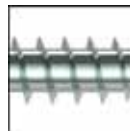
RW-Antrieb



Top Head



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



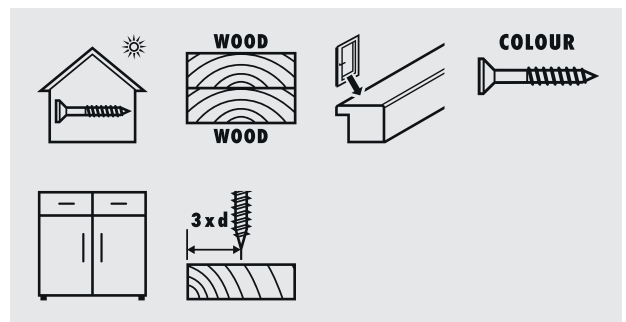
Zentrierbohrspitze



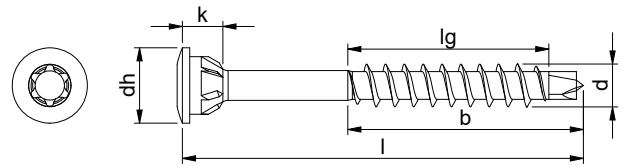
Stahl gehärtet



Brüniert



Nenn Durchmesser (d)	3 mm
Kopfdurchmesser (d _h)	5,2 mm
Kopfhöhe (k)	3,3 mm
Innenantrieb	RW10
Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Brüniert
RoHS-konform	Ja



Länge (l)	Gewindelänge (l _g)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Art.-Nr.	VE
25 mm	11 mm	14,5 mm	0178 833 25	500
30 mm	14 mm	17,5 mm	0178 833 30	500
35 mm	16 mm	19,5 mm	0178 833 35	500

Anwendung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1

- Optisch ansprechende braune Oberflächenveredelung 3 µm Schichtdicke
- Zur Anwendung in Holzoberflächen oder Brünierten Möbelbeschlägen für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum)

ASSY® plus 4 TH

Glisleistenschraube Stahl gehärtet vernickelt Teilgewinde Top Head 60°

Spezielle Teilgewindeschraube mit kleinem Top Head Kopf und Fräskanten zur randnahen, spaltfreien Befestigung von filigranen Glas- oder Fußleisten im Möbel-, Laden- oder Innenausbau.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Formschöne unauffällige Befestigung von schmalen Holzbauteilen

- Kleiner Schraubenkopf mit linsenförmiger Kopfabrundung für eine formschöne unauffällige Befestigung
- Hochwirksame Fräskanten verhindern eine Spaltung schmaler Holzprofile

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

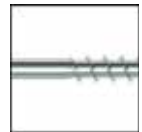
- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



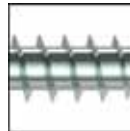
RW-Antrieb



Top Head



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



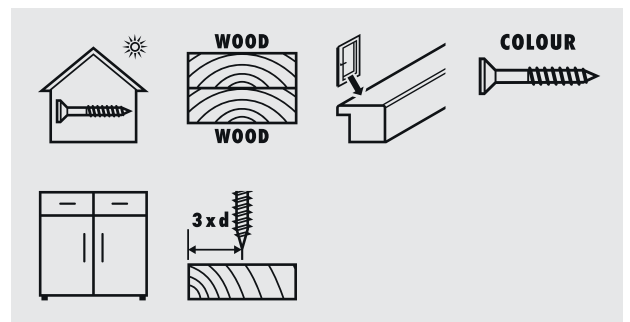
Zentrierbohrspitze



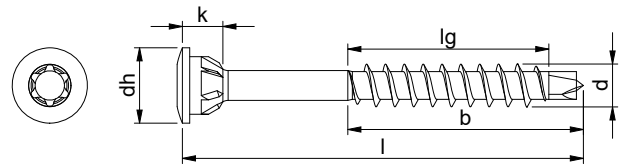
Stahl gehärtet



Vernickelt



Nenndurchmesser (d)	3 mm
Kopfdurchmesser (d _h)	5,2 mm
Kopfhöhe (k)	3,3 mm
Innenantrieb	RW10
Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Vernickelt
RoHS-konform	Ja



Länge (l)	Gewindelänge (l _g)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Art.-Nr.	VE
25 mm	11 mm	14,5 mm	0178 853 25	500
30 mm	14 mm	17,5 mm	0178 853 30	500
35 mm	16 mm	19,5 mm	0178 853 35	500
40 mm	19 mm	22,5 mm	0178 853 40	500
45 mm	22 mm	25,5 mm	0178 853 45	500
50 mm	22 mm	25,5 mm	0178 853 50	500

Anwendung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1

- Optisch ansprechende chromfarbene Oberflächenveredelung 3 µm Schichtdicke
- Zur Kombination mit glänzend vernickelten Möbelbeschlägen für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum)

ASSY® plus 4 TH

Glasleistschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Top Head 60°

Spezielle Teilgewindeschraube mit kleinem Top Head Kopf und Fräskanten zur randnahen, spaltfreien Befestigung von filigranen Glas- oder Fußleisten im Möbel-, Laden- oder Innenausbau.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Formschöne unauffällige Befestigung von schmalen Holzbauteilen

- Kleiner Schraubenkopf mit linsenförmiger Kopfabrundung für eine formschöne unauffällige Befestigung
- Hochwirksame Fräskanten verhindern eine Spaltung schmaler Holzprofile

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



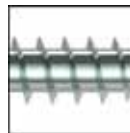
RW-Antrieb



Top Head



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



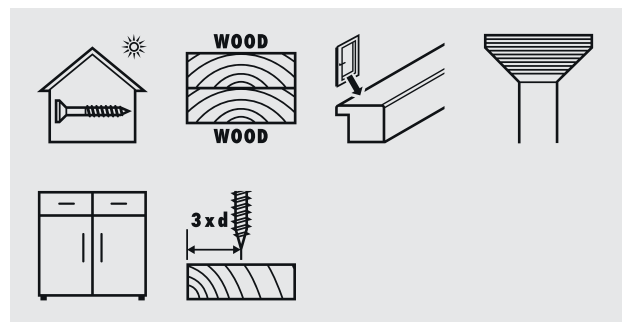
Zentrierbohrspitze



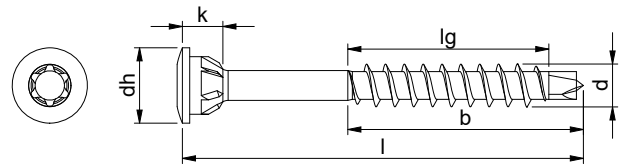
Stahl gehärtet



Kopflackiert



Nenn Durchmesser (d)	3 mm
Kopfdurchmesser (d _h)	5,2 mm
Kopfhöhe (k)	3,3 mm
Innenantrieb	RW10
Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja



Länge (l)	Gewindelänge (l _g)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Art.-Nr.	VE
25 mm	11 mm	14,5 mm	0178 843 25	500
30 mm	14 mm	17,5 mm	0178 843 30	500
35 mm	16 mm	19,5 mm	0178 843 35	500

Anwendung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Unauffällige Befestigung

Farbliche Anpassung an das Bauteil durch Lackierung des Schraubenkopfes

ASSY® plus 4 A2 CSMR

Universalschraube Edelstahl A2 blank Teilgewinde Senkkopf

Universelle Teilgewindeschraube aus hochwertigem austenitischem Edelstahl A2 mit Senkfräskanten zur randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von Holz-Holz-Verbindungen im dauerhaft bewitterten Außenbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Leichtes Versenken in Laub-/Nadelholz mit hohem Astanteil sowie harte Holzwerkstoffplatten

- Sehr hohe Fräsleistung durch in der Senkung angebrachten Fräskanten

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Rostfreie Verwendung bei zugänglichen Holzverbindungen im bewitterten Außenbereich

- Aus austenitischen, nicht magnetischen und nicht rostenden Edelstahl A2
- Einsetzbar in ländlicher oder städtischer Umgebung bzw. Industrielatmosphäre ohne nennenswerte Belastung von Chloride oder SO₂
- Mit reibungsreduzierender Gleitbeschichtung für eine leichte Verschraubung



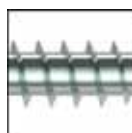
RW-Antrieb



Senkkopf mit Fräskanten



Teilgewinde



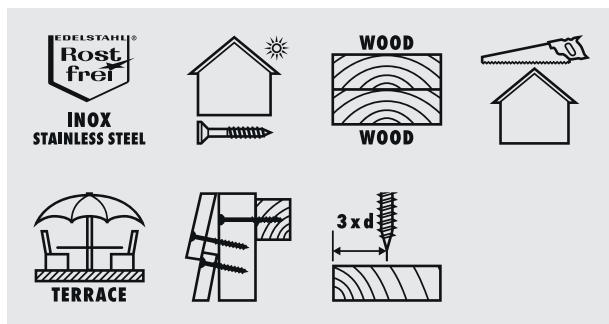
Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



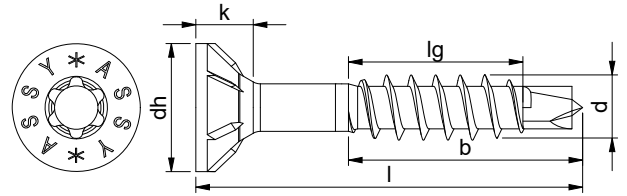
Zentrierbohrspitze



Edelstahl A2



Werkstoff	Edelstahl A2
Oberfläche	Blank
RoHS-konform	Ja



Nenndurchmesser (d)	Länge (l)	Gewindelänge (lg)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Kopfdurchmesser (d _h)	Kopfhöhe (k)	Innenantrieb	Art.-Nr.	VE
4 mm	30 mm	15 mm	18,5 mm	8 mm	3,6 mm	RW20	0166 340 30	500
4 mm	35 mm	18 mm	21,5 mm	8 mm	3,6 mm	RW20	0166 340 35	500
4 mm	40 mm	21 mm	24,5 mm	8 mm	3,6 mm	RW20	0166 340 40	500
4 mm	45 mm	26 mm	29,5 mm	8 mm	3,6 mm	RW20	0166 340 45	500
4 mm	50 mm	26 mm	29,5 mm	8 mm	3,6 mm	RW20	0166 340 50	500
4 mm	60 mm	31 mm	34,5 mm	8 mm	3,6 mm	RW20	0166 340 60	250
4,5 mm	40 mm	22 mm	26 mm	9 mm	4,3 mm	RW20	0166 345 40	500
4,5 mm	45 mm	22 mm	26 mm	9 mm	4,3 mm	RW20	0166 345 45	500
4,5 mm	50 mm	29 mm	33 mm	9 mm	4,3 mm	RW20	0166 345 50	500
4,5 mm	60 mm	29 mm	33 mm	9 mm	4,3 mm	RW20	0166 345 60	250
4,5 mm	70 mm	34 mm	38 mm	9 mm	4,3 mm	RW20	0166 345 70	200
4,5 mm	80 mm	39 mm	43 mm	9 mm	4,3 mm	RW20	0166 345 80	200
5,5 mm	40 mm	20 mm	24,5 mm	10 mm	4,6 mm	RW20	0166 350 40	250
5,5 mm	45 mm	23 mm	27,5 mm	10 mm	4,6 mm	RW20	0166 350 45	250
5,5 mm	50 mm	28 mm	32,5 mm	10 mm	4,6 mm	RW20	0166 350 50	250
5,5 mm	60 mm	33 mm	37,5 mm	10 mm	4,6 mm	RW20	0166 350 60	250
5,5 mm	70 mm	38 mm	42,5 mm	10 mm	4,6 mm	RW20	0166 350 70	250
5,5 mm	80 mm	38 mm	42,5 mm	10 mm	4,6 mm	RW20	0166 350 80	200
5,5 mm	80 mm	53 mm	57,5 mm	10 mm	4,6 mm	RW20	0166 350 801	200
5,5 mm	90 mm	43 mm	47,5 mm	10 mm	4,6 mm	RW20	0166 350 90	200
5,5 mm	100 mm	48 mm	52,5 mm	10 mm	4,6 mm	RW20	0166 350 100	200
6,5 mm	60 mm	32 mm	37 mm	12 mm	5,4 mm	RW30	0166 360 60	200
6,5 mm	70 mm	37 mm	42 mm	12 mm	5,4 mm	RW30	0166 360 70	200
6,5 mm	80 mm	45 mm	50 mm	12 mm	5,4 mm	RW30	0166 360 80	200
6,5 mm	90 mm	45 mm	50 mm	12 mm	5,4 mm	RW30	0166 360 90	200
6,5 mm	100 mm	55 mm	60 mm	12 mm	5,4 mm	RW30	0166 360 100	100
6,5 mm	120 mm	65 mm	70 mm	12 mm	5,4 mm	RW30	0166 360 120	100
6,5 mm	140 mm	65 mm	70 mm	12 mm	5,4 mm	RW30	0166 360 140	100
6,5 mm	160 mm	65 mm	70 mm	12 mm	5,4 mm	RW30	0166 360 160	100
6,5 mm	180 mm	65 mm	70 mm	12 mm	5,4 mm	RW30	0166 360 180	100
6,5 mm	200 mm	65 mm	70 mm	12 mm	5,4 mm	RW30	0166 360 200	100

Anwendung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

ASSY® plus 4 A2 CSMR

Universalschraube magaziniert Edelstahl A2 blank Teilgewinde Senkkopf

Universelle magazinierte Teilgewindeschraube aus hochwertigem austenitischem Edelstahl A2 mit Senkfräskanten zur seriellen, randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von Holz-Holz-Verbindungen im dauerhaft bewitterten Außenbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Leichtes Versenken in Laub-/Nadelholz mit hohem Astanteil sowie harte Holzwerkstoffplatten

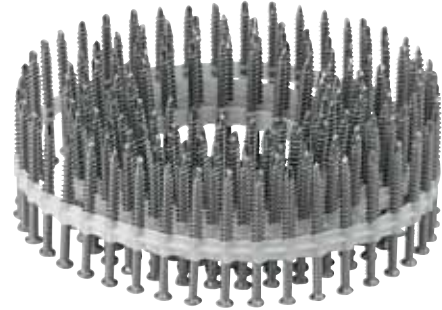
- Sehr hohe Fräsleistung durch in der Senkung angebrachten Fräskanten

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Rostfreie Verwendung bei zugänglichen Holzverbindungen im bewitterten Außenbereich

- Aus austenitischen, nicht magnetischen und nicht rostenden Edelstahl A2
- Einsetzbar in ländlicher oder städtischer Umgebung bzw. Industrielatmosphäre ohne nennenswerte Belastung von Chloride oder SO₂
- Mit reibungsreduzierender Gleitbeschichtung für eine leichte Verschraubung



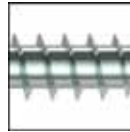
RW-Antrieb



Senkkopf mit Fräskanten



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



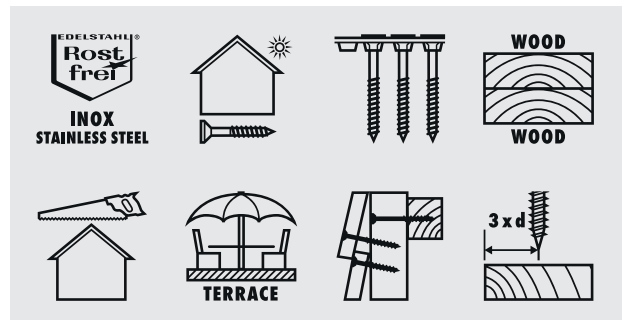
Zentrierbohrspitze



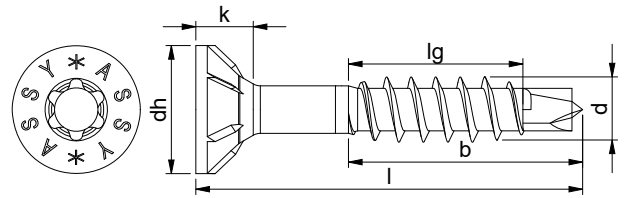
Edelstahl A2



Gegurtet



Innenantrieb	RW20
Werkstoff	Edelstahl A2
Oberfläche	Blank
RoHS-konform	Ja



Nenndurchmesser (d)	Länge (l)	Gewindelänge (lg)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Kopfdurchmesser (dh)	Kopfhöhe (k)	Art.-Nr.	VE
4 mm	40 mm	21 mm	24,5 mm	8 mm	3,6 mm	0166 904 040	1000
4 mm	45 mm	26 mm	29,5 mm	8 mm	3,6 mm	0166 904 045	1000
4,5 mm	50 mm	29 mm	33 mm	9 mm	4,3 mm	0166 904 550	1000
4,5 mm	60 mm	29 mm	33 mm	9 mm	4,3 mm	0166 904 560	1000
5,5 mm	60 mm	33 mm	37,5 mm	10 mm	4,6 mm	0166 905 060	1000
5,5 mm	70 mm	38 mm	42,5 mm	10 mm	4,6 mm	0166 905 070	1000
5,5 mm	80 mm	53 mm	57,5 mm	10 mm	4,6 mm	0166 905 080	1000

Anwendung

Schnelle Serienverschraubung

- Für alle handwerklichen Anwendungen
- Mit Handgeräten für Coil- oder Bandgurtung

Für auf Zusammenschlag ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenschlag ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

ASSY® plus 4 A2 SRCS

Holzfassadenschraube Edelstahl A2 blank Teilgewinde Kleiner Linsensenkkopf 60°

Spezielle Teilgewindeschraube aus hochwertigem austenitischem Edelstahl A2 mit kleinem Linsensenkkopf und Fräskanten zur form-schönen und randnahen Befestigung, ohne Vorbohren, von Holzfassaden, Leisten, Zäune usw. im dauerhaft bewitterten Außenbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzen
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Sauberes Versenken in Laub-/Nadelholz mit hohem Astanteil

- Kleiner linsenförmiger 60°-Senkkopf für optisch ansprechende Anschlüsse
- Sehr hohe Fräsleistung durch in der Senkung angebrachten Fräskanten

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Rostfreie Verwendung bei zugänglichen Holzverbindungen im bewitterten Außenbereich

- Aus austenitischen, nicht magnetischen und nicht rostenden Edelstahl A2
- Einsetzbar in ländlicher oder städtischer Umgebung bzw. Industrielatmosphäre ohne nennenswerte Belastung von Chloride oder SO₂
- Mit reibungsreduzierender Gleitbeschichtung für eine leichte Verschraubung



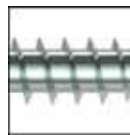
RW-Antrieb



Linsensenkkopf 60° mit Fräskanten



Teilgewinde



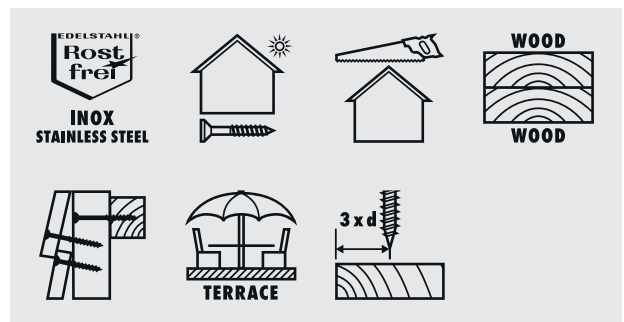
Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



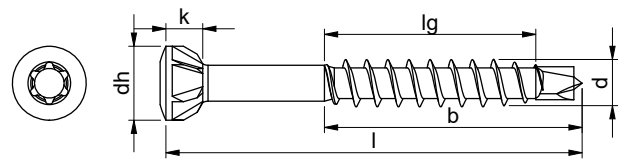
Zentrierbohrspitze



Edelstahl A2



Kopfdurchmesser (d_h)	7 mm
Innenantrieb	RW20
Werkstoff	Edelstahl A2
Oberfläche	Blank
RoHS-konform	Ja



Nenn-durch-messer (d)	Länge (l)	Gewindelänge (l _g)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Kopfhöhe (k)	Art.-Nr.	VE
4 mm	40 mm	21 mm	24,5 mm	4 mm	0166 440 40	500
4 mm	45 mm	26 mm	29,5 mm	4 mm	0166 440 45	500
4 mm	50 mm	26 mm	29,5 mm	4 mm	0166 440 50	500
4,5 mm	40 mm	22 mm	26 mm	3,7 mm	0166 445 40	500
4,5 mm	45 mm	22 mm	26 mm	3,7 mm	0166 445 45	500
4,5 mm	50 mm	24 mm	28 mm	3,7 mm	0166 445 50	250
4,5 mm	60 mm	29 mm	33 mm	3,7 mm	0166 445 60	250
4,5 mm	70 mm	34 mm	38 mm	3,7 mm	0166 445 70	200
4,5 mm	80 mm	39 mm	43 mm	3,7 mm	0166 445 80	200

Anwendung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

ASSY® plus 4 A2 TH

Glisleistenschraube Edelstahl A2 blank Teilgewinde Top Head 60°

Spezielle Teilgewindeschraube aus hochwertigem austenitischem Edelstahl A2 mit kleinem Top Head Kopf und Fräskanten zur randnahen, spaltfreien Befestigung von filigranen Glas- oder Fußleisten im dauerhaft bewitterten Außenbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Formschöne unauffällige Befestigung von Holzbauteilen

- Kleiner Schraubenkopf mit linsenförmiger Kopfabrundung für eine formschöne unauffällige Befestigung
- Hochwirksame Fräskanten verhindern eine Spaltung schmaler Holzprofile

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Rostfreie Verwendung bei zugänglichen Holzverbindungen im bewitterten Außenbereich

- Aus austenitischen, nicht magnetischen und nicht rostenden Edelstahl A2
- Einsetzbar in ländlicher oder städtischer Umgebung bzw. Industrielatmosphäre ohne nennenswerte Belastung von Chloride oder SO₂
- Mit reibungsreduzierender Gleitbeschichtung für eine leichte Verschraubung



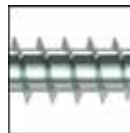
RW-Antrieb



Top Head



Teilgewinde



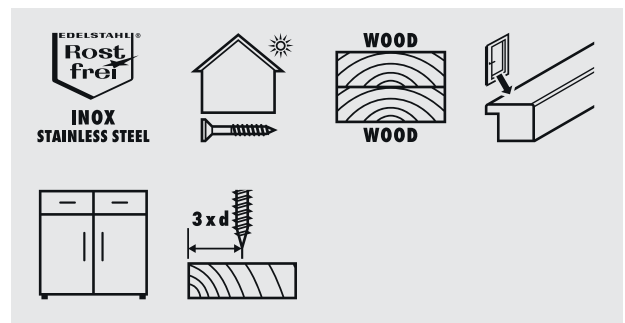
Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



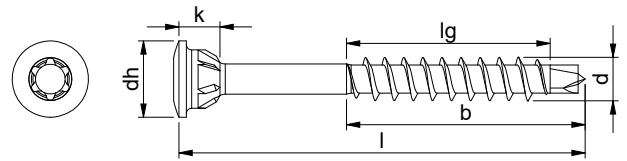
Zentrierbohrspitze



Edelstahl A2



Kopfdurchmesser (d_h)	5,2 mm
Innenantrieb	RW10
Werkstoff	Edelstahl A2
Oberfläche	Blank
RoHS-konform	Ja



Nenndurchmesser (d)	Länge (l)	Gewindelänge (l _g)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Kopfhöhe (k)	Art.-Nr.	VE
3 mm	25 mm	11 mm	14,5 mm	3,5 mm	0166 130 25	500
3 mm	30 mm	14 mm	17,5 mm	3,5 mm	0166 130 30	500
3 mm	35 mm	16 mm	19,5 mm	3,5 mm	0166 130 35	500
3 mm	40 mm	19 mm	22,5 mm	3,5 mm	0166 130 40	500
3 mm	45 mm	22 mm	25,5 mm	3,5 mm	0166 130 45	500
3 mm	50 mm	22 mm	25,5 mm	3,5 mm	0166 130 50	500
3,5 mm	60 mm	27 mm	30,5 mm	3,1 mm	0166 135 060	500

Anwendung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

ASSY® plus 4 A2 SRCS terrace

Terrassenbauschraube Edelstahl A2 blank Teilgewinde Linsensenkkopf

Spezielle Teilgewindeschraube mit Rillenschaft aus hochwertigem austenitischem Edelstahl A2 mit kleinem Linsensenkkopf und Frästaschen zur formschönen und randnahen Befestigung, ohne Vorbohren, von Terrassendielen, Holzfasaden, Leisten, Zäune usw. im dauerhaft bewitterten Außenbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Leichtes Versenken in Laub- und Nadelholz

- Optisch ansprechende Anschlüsse durch linsenförmige Kopf-abrundung
- Hohe Fräsleistung und Spanaufnahme für ein sauberes Versenken des Kopfes in Nadel-/Laubholz
- Universell verwendbar in Holz- und Metallanschlüssen aufgrund integrierter Frästaschen in der Senkung des Kopfes
- Kombinierbar mit 90°-Metallsenkungen

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Rostfreie Verwendung bei zugänglichen Holzverbindungen im bewitterten Außenbereich

- Aus austenitischen, nicht magnetischen und nicht rostenden Edelstahl A2
- Einsetzbar in ländlicher oder städtischer Umgebung bzw. Industrielatmosphäre ohne nennenswerte Belastung von Chloride oder SO₂
- Mit reibungsreduzierender Gleitbeschichtung für eine leichte Verschraubung



RW-Antrieb



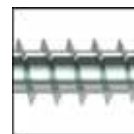
Linsensenkkopf mit Frästaschen



Rillenschaft



Teilgewinde



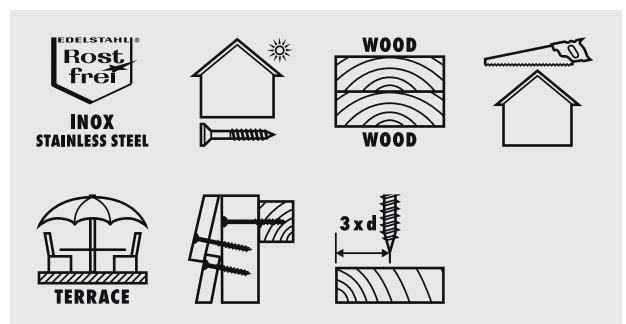
Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



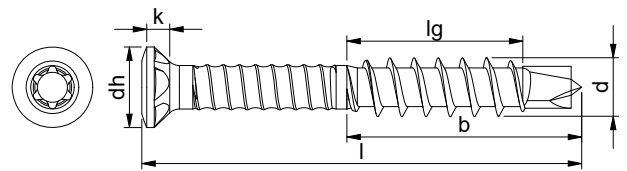
Zentrierbohrspitze



Edelstahl A2



Nenn Durchmesser (d)	5,5 mm
Kopfdurchmesser (d _h)	7,5 mm
Kopfhöhe (k)	2,6 mm
Innenantrieb	RW20
Werkstoff	Edelstahl A2
Oberfläche	Blank
RoHS-konform	Ja



Länge (l)	Gewindelänge (l _g)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Art.-Nr.	VE
40 mm	18 mm	22,5 mm	0166 815 540	250
45 mm	23 mm	27,5 mm	0166 815 545	250
50 mm	23 mm	27,5 mm	0166 815 550	250
60 mm	33 mm	37,5 mm	0166 815 560	250
70 mm	33 mm	37,5 mm	0166 815 570	250
80 mm	38 mm	42,5 mm	0166 815 580	200
90 mm	38 mm	42,5 mm	0166 815 590	100
100 mm	38 mm	42,5 mm	0166 815 510	100

Anwendung

Für eine fixierte Verbindung zweier Holzelemente

Durch die im Schaftbereich eingearbeiteten Rillen mit leichter Steigung wird eine im verbauten Zustand fixierte Verbindung zweier Hölzer geschaffen. Eine durch Abtrocknung und Quellung der Holzbauteile hergerufenes Knarren wird verringert. Die mechanische Bruchfestigkeit der Schraube wird außerdem erhöht

Für auf Zusammenschlag ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenschlag ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

ASSY® plus 4 A4 SRCS terrace

Terrassenbauschraube Edelstahl A4 blank Teilgewinde Linsensenkopf

Spezielle Teilgewindeschraube mit Rillenschaft aus hochwertigem austenitischem Edelstahl A4 mit kleinem Linsensenkopf und Frästaschen zur formschönen und randnahen Befestigung, ohne Vorbohren, von Terrassendielen, Holzfasaden, Leisten, Zäune usw. im stärker korrosionsbelasteten bewitterten Außenbereichen (z.B. Meeresnähe).

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Ablplatter
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Leichtes Versenken in Laub- und Nadelholz

- Optisch ansprechende Anschlüsse durch linsenförmige Kopf-abrundung
- Hohe Fräsleistung und Spanaufnahme für ein sauberes Versenken des Kopfes in Nadel-/Laubholz
- Universell verwendbar in Holz- und Metallanschlüssen aufgrund integrierter Frästaschen in der Senkung des Kopfes
- Kombinierbar mit 90°-Metallsenkungen

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Rostfreie und säurebeständige Verwendung bei unzugänglichen Holzverbindungen im bewitterten Außenbereich

- Aus austenitischen, nicht magnetischen und nicht rostenden Edelstahl A4
- Einsetzbar in ländlicher oder städtischer Umgebung bzw. Industrielatmosphäre mit mäßiger Belastung von Chloride oder SO₂ oder in Meeresnähe
- Herstellung von Verbindungen aus stark gerbsäurehaltigen Hölzern
- Mit reibungsreduzierender Gleitbeschichtung für eine leichte Verschraubung



RW-Antrieb



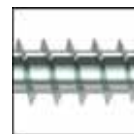
Linsensenkopf mit Frästaschen



Rillenschaft



Teilgewinde



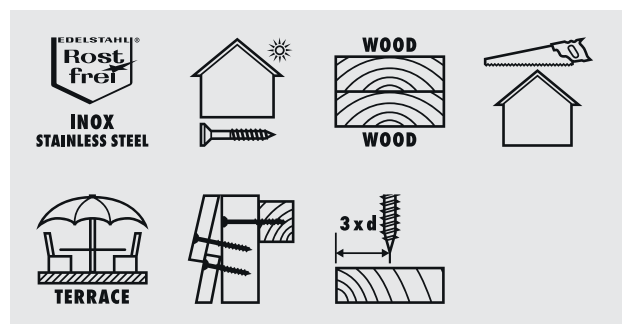
Asymmetrisches Hochleistungs-gewinde



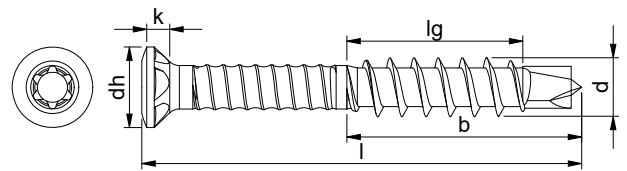
Zentrierbohrspitze



Edelstahl A4



Nenn Durchmesser (d)	5,5 mm
Kopfdurchmesser (d _h)	7,5 mm
Kopfhöhe (k)	2,6 mm
Innenantrieb	RW20
Werkstoff	Edelstahl A4
Oberfläche	Blank
RoHS-konform	Ja



Länge (l)	Gewindelänge (l _g)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Art.-Nr.	VE
40 mm	18 mm	22,5 mm	0169 025 540	250
45 mm	23 mm	27,5 mm	0169 025 545	250
50 mm	23 mm	27,5 mm	0169 025 550	250
60 mm	33 mm	37,5 mm	0169 025 560	250
70 mm	33 mm	37,5 mm	0169 025 570	250
80 mm	38 mm	42,5 mm	0169 025 580	200

Anwendung

Für eine fixierte Verbindung zweier Holzelemente

Durch die im Schaftbereich eingearbeiteten Rillen mit leichter Steigung wird eine im verbauten Zustand fixierte Verbindung zweier Hölzer geschaffen. Eine durch Abtrocknung und Quellung der Holzbauteile hergerufenes Knarren wird verringert. Die mechanische Bruchfestigkeit der Schraube wird außerdem erhöht.

Für auf Zusammenschlag ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenschlag ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

ASSY® plus 4 A2 CH terrace

Terrassenbauschraube Edelstahl A2 blank Teilgewinde mit Unterkopfgewinde Zylinderkopf

Spezielle Teilgewindeschraube aus hochwertigem austenitischem Edelstahl A2 mit kleinem Zylinderkopf mit Unterkopfgewinde zur form-schönen und randnahen Befestigung, ohne Vorbohren, von Terrassendielen, Holzfassaden, Leisten, Zäune usw. im dauerhaft bewitterten Außenbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Unauffällige Befestigung von Holzbauteilen

- Kleiner Kopfdurchmesser für eine unauffällige Befestigung
- Geringe Spaltwirkung bei der Versenkung des Schraubenkopfes

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Rostfreie Verwendung bei zugänglichen Holzverbindungen im bewitterten Außenbereich

- Aus austenitischen, nicht magnetischen und nicht rostenden Edelstahl A2
- Einsetzbar in ländlicher oder städtischer Umgebung bzw. Industriatmosphäre ohne nennenswerte Belastung von Chloride oder SO₂
- Mit reibungsreduzierender Gleitbeschichtung für eine leichte Verschraubung



RW-Antrieb



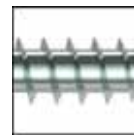
Zylinderkopf



Unterkopfgewinde Typ F



Teilgewinde



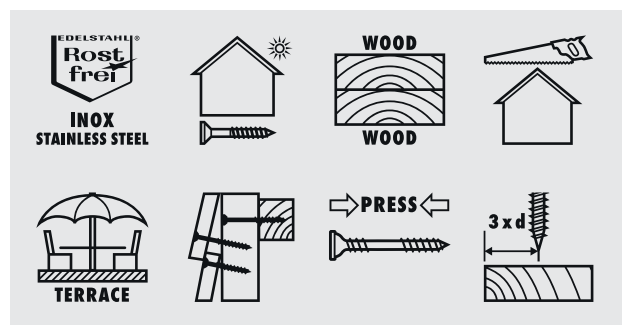
Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



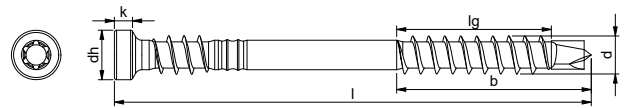
Zentrierbohrspitze



Edelstahl A2



Nenn Durchmesser (d)	5,5 mm
Kopfdurchmesser (d _h)	6,8 mm
Kopfhöhe (k)	2,3 mm
Innenantrieb	RW20
Werkstoff	Edelstahl A2
Oberfläche	Blank
RoHS-konform	Ja



Länge (l)	Gewindelänge (l _g)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Art.-Nr.	VE
50 mm	18 mm	22,5 mm	0166 825 550	250
60 mm	23 mm	27,5 mm	0166 825 560	250
70 mm	23 mm	27,5 mm	0166 825 570	250
80 mm	33 mm	37,5 mm	0166 825 580	200

Anwendung

Für eine fixierte Verbindung zweier Holzelemente

Durch das unterhalb des Kopfes angeordnete Unterkopfgewinde mit gleicher Gewindesteigung und gleichem Außendurchmesser wird eine im verbauten Zustand fixierte Verbindung zweier Hölzer geschaffen. Ein durch Abtrocknung und Quellung der Holzbauteile hervorgerufenes Knarren ist ausgeschlossen. Integrierte Schaftrillen verbessern den Zusammenzug.

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

ASSY® plus 4 A2 PH solar

Dachhakenschraube Edelstahl A2 blank Teilgewinde Pan Head

Spezielle Vollgewindeschraube aus hochwertigem austenitischem Edelstahl A2 mit Pan Head Kopf zur randnahen Befestigung, ohne Vorbohren, von Dachhaken bei der Installation von PV-Anlagen im dauerhaft bewitterten Außenbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Plane Anbringung von Blechen für untergeordnete Zwecke an den Untergrund

- Flacher, zylinderförmiger mit einer Linse abgerundeter Kopf und großer Auflagefläche

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Rostfreie Verwendung bei zugänglichen Holzverbindungen im bewitterten Außenbereich

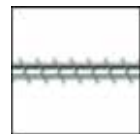
- Aus austenitischen, nicht magnetischen und nicht rostenden Edelstahl A2
- Einsetzbar in ländlicher oder städtischer Umgebung bzw. Industrielatmosphäre ohne nennenswerte Belastung von Chloride oder SO₂
- Mit reibungsreduzierender Gleitbeschichtung für eine leichte Verschraubung



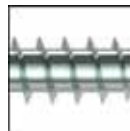
RW-Antrieb



Pan Head Kopf



Vollgewinde



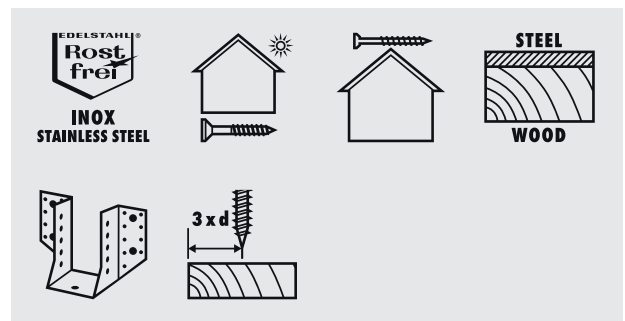
Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



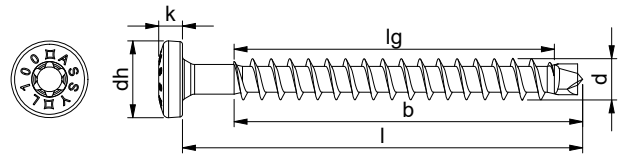
Zentrierbohrspitze



Edelstahl A2



Nenn Durchmesser (d)	8 mm
Kopfdurchmesser (d _h)	14,5 mm
Kopfhöhe (k)	4,6 mm
Innenantrieb	RW40
Werkstoff	Edelstahl A2
Oberfläche	Blank
RoHS-konform	Ja



Länge (l)	Gewindelänge (l _g)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b)	Art.-Nr.	VE
100 mm	85 mm	90,5 mm	0166 280 100	75
120 mm	95 mm	100,5 mm	0166 280 120	75

Anwendung

Für auf Auszug ausgelegte Stahl-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar unterhalb des Kopfes beginnende Vollgewinde ist eine hochtragende auf Auszug ausgelegte z.B. Beschlag-Holz- oder Plattenwerkstoff-Holz-Verbindung möglich. Eine erhöhte Schraubenauszugskraft wird durch die maximale Gewindelänge erreicht.

Bits

RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- 2-fach bedruckter Bit zur einfachen Identifikation der gewünschten Bitgröße



 **RW** 25 mm

C6,3 



Aufnahme	Größe	Länge	Art.-Nr.	VE
1/4" 6kant	RW 10	25 mm	0614 70 10	10
1/4" 6kant	RW 20	25 mm	0614 70 20	10
1/4" 6kant	RW 30	25 mm	0614 70 30	10
1/4" 6kant	RW 40	25 mm	0614 70 40	10

 **RW** 50 mm

E6,3 



Aufnahme	Größe	Länge	Art.-Nr.	VE
1/4" 6kant	RW 10	50 mm	0614 71 10	5
1/4" 6kant	RW 20	50 mm	0614 71 20	5
1/4" 6kant	RW 30	50 mm	0614 71 30	5
1/4" 6kant	RW 40	50 mm	0614 71 40	5

 **RW** 120 mm

E6,3 



Aufnahme	Größe	Länge	Art.-Nr.	VE
1/4" 6kant	RW 10	120 mm	0614 72 10	5
1/4" 6kant	RW 20	120 mm	0614 72 20	5
1/4" 6kant	RW 30	120 mm	0614 72 30	5
1/4" 6kant	RW 40	120 mm	0614 72 40	5

Hinweis

Sie benötigen für den RW- und den AW-Antrieb nur einen Bit. RW- sowie AW-Bits sind sowohl für Schrauben mit RW- als auch mit AW-Antrieb geeignet.

JETZT BEIM SIEGER EINKAUFEN:

DER WÜRTH ONLINE-SHOP IST BESTER B2B-SHOP 2019

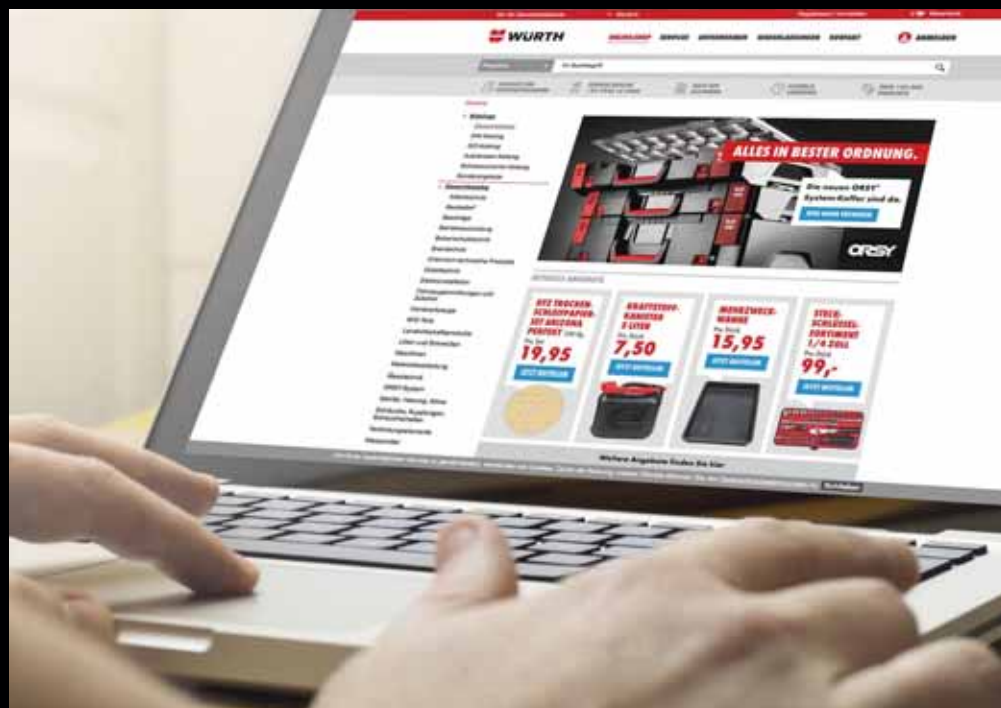


**BESTER ONLINE-SHOP
FÜR HANDWERKER!**

Bei der 9. Vergabe des **Internet World Business Shop Awards** hat sich der Würth Online-Shop als bester B2B Player durchgesetzt. Für Sie als Holzbauprofi besonders interessant: Die Microsite www.wuerth.de/assy mit jeder Menge Informationen, Lasttabellen und Anschlussdetails für den konstruktiven Holzbau. Schauen Sie rein und entdecken Sie Deutschlands besten B2B Online-Shop und viele Services, mit denen Würth Ihre tägliche Arbeit erleichtert.



**SCHAUEN SIE MAL REIN
IN DEN SIEGER SHOP
WWW.WUERTH.DE**



ASSY[®] plus 4

Die Präzisionsschraube mit der Bohrspitze –
jetzt mit patentiertem neuen Antrieb

Adolf Würth GmbH & Co. KG
74650 Künzelsau
T +49 (0)7940 15 - 0
F +49 (0)7940 15 -1000
info@wuerth.com
www.wuerth.de

© by Adolf Würth GmbH & Co.KG

Printed in Germany

Alle Rechte vorbehalten

Verantwortlich für den Inhalt:

Abt. MCPV/Jürgen Wanner, Udo Cera

Redaktion: Abt. MW/Uli Paulus

Abt. MCMD/Joachim Hellmann

Nachdruck nur mit Genehmigung

SBRO040895 – MCMD – DNP – SF – AU – 51' – 12/19

Wir behalten uns das Recht vor, Produktveränderungen, die aus unserer Sicht einer Qualitätsverbesserung dienen, auch ohne Vorankündigung oder Mitteilung jederzeit durchzuführen. Abbildungen können Beispielsabbildungen sein, die im Erscheinungsbild von der gelieferten Ware abweichen können. Irrtümer behalten wir uns vor, für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen



**FÜR DEINE
HÖCHST
LEISTUNG
GEMACHT**



ASSY[®] 4
MADE FOR YOUR
PERFORMANCE